

100 小时学 SAP 之 MM 物料篇

-----明月清风

联系方式

QQ:2757859456

MSN:shangchongtian@live.cn

1.定义工厂、库存地点、采购组织、采购组、MRP 控制者.....	3
1)定义工厂（OX10）.....	3
2)定义库存地点（OX09）.....	5
3)定义采购组织（OX08）.....	7
4)定义采购组（OME4）.....	8
5)定义 MRP 控制者（OMD0）.....	8
2. 分配工厂到公司代码、分配采购组织到公司代码、分配工厂到采购组织.....	11
1)分配工厂到公司代码(OX18).....	11
2)分配采购组织到公司代码（OX01）.....	12
3)分配工厂到采购组织（OX17）.....	12
3. 定义物料组、定义计划边际码.....	13
1)定义物料组（OMSF）.....	13
2)定义计划边际码（OMDC）.....	14
4. 维护工厂参数（库存预留—工厂和库存相关，自动创建物料的库存地点视图—库存相关）.....	16
1) 库存预留参数（SM30-> V_159L）.....	16
2)维护物料库存地点视图（OMB2）.....	17
5.维护税务代码的缺省值、维护公司代码下物料管理的初始期间、维护物料需求计划相关的工厂参数、最后激活物料需求计划。.....	20
1) 维护税务代码的缺省值（OMR2）.....	20
2)维护公司代码下物料管理的初始期间（OMSY）.....	21
3)维护和物料需求计划相关的工厂参数（OMI8）.....	22
4)激活物料需求计划（OMDU）.....	25
6.定义计划运行的号码范围、物料类型的属性、评估控制、将评估范围集合分组、定义评估类.....	26
1) 定义计划运行的号码范围（OMI2）.....	26
2) 定义物料类型的属性（OMS2）.....	27
3) 定义评估控制（OMWM）.....	29
4) 将评估范围集合分组（OMWD）.....	30
5) 定义评估类（OMSK）.....	31
7.新建物料主数据（原材料、贸易商品、产成品）并显示物料主数据清单.....	33
1)新建立原材料主数据（MMR1）.....	33
2) 新建贸易商品主数据(MMH1).....	42
3) 新建产成品主数据（MMF1）.....	50
4) 显示物料主记录清单(MM60).....	55
8. 创建供应商采购数据 和 采购信息记录.....	55

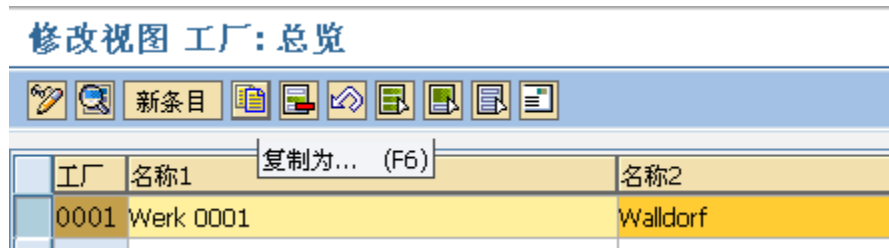
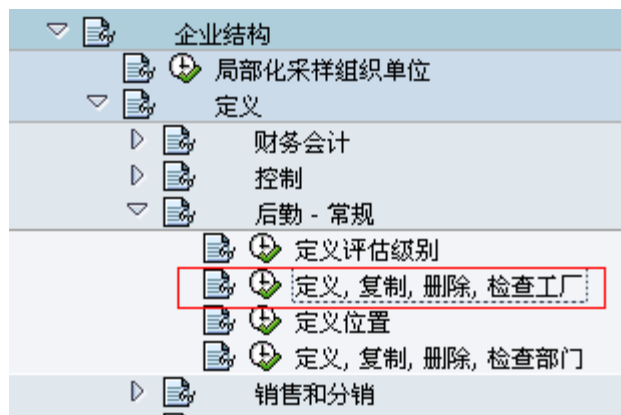
1)创建供应商采购数据(MK01).....	55
2) 新建采购信息记录(ME11).....	57
9. 维护物料管理的自动记帐(OMWB).....	60
1)存货记账.....	61
2)已收货物/已收发票清算科目.....	63
3)库存记账的冲销输入.....	64
4)成本价格差额.....	65
5)将存货科目设置为只能自动记账.....	66
10.MM 的容差设置及金额检查（采购价格差异的容差限制、收货的容差限制、发 票冻结的容差限制、维护项目金额检查）	66
1)设置采购价格差异的容差限制（SM30-> VV_169G_PS）	66
2)设置收货的容差限制(OMC0).....	69
3)设置发票冻结的容差限制（OMR6）	71
4) 维护项目金额检查(OMRH).....	73
11.运行物料需求计划.....	74
1)运行物料需求计划(MD03).....	74
2)显示库存、需求清单（MD04）	78
12.MM 流程使用（新建采购申请、新建采购订单、采购收货、采购发票校验、发 票的解冻）和 查询显示（显示发票和会计凭证、显示库存物料）	79
1)新建采购申请（ME51N）	79
2)新建采购订单（ME21N）	82
3)根据采购单收货(MIGO).....	87
4)根据采购单录入发票（MIRO）	90
5)下达冻结发票（解冻发票）（MRBR）	92
6)查询发票和凭证（MIR4）	93
附件：	95
1.SAP 方丈-利用 MM 的预留功能进行生产控制.....	95
2. 标准价与移动平均价.....	98
3. 后勤自动过帐详解.....	100
4.供应商清帐（F-53）	108

1.定义工厂、库存地点、采购组织、采购组、MRP 控制者

1)定义工厂（OX10）

工厂是生产和计划的的操作单元，它也可以由简单的存储地点组成，是物料管理的核心单元。工厂隶属于公司代码。

工厂是核算公司内部成本、利润的基本组织结构。工厂需要分配给公司代码；在一个客户端（Client）内工厂的编码不可以重复。



可以直接从系统标准的 0001 COPY 后再修改.

修改视图 "工厂": 细节

 新条目

工厂	P999
名称 1	颐宁机械工厂
名称 2	颐宁机械工厂

详细信息

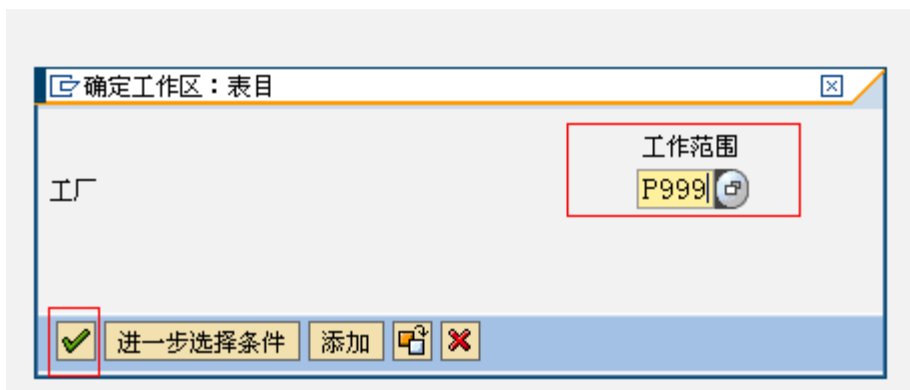
语言代码	ZH	德语
门牌号/街	3588 华山路	
邮政信箱		
邮政编码	200032	
城市	上海	
国家代码	CN	 德国
地区	020	
县代码		
城市代码		
地区税务代码		
工厂日历	01	德国 (标准)

说明:

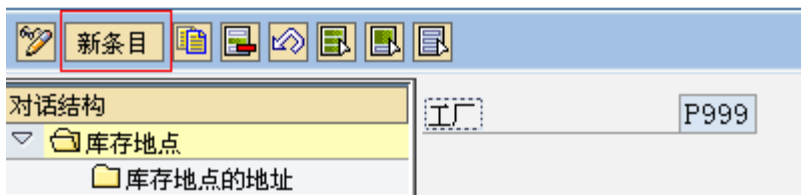
地址字段名称 1和名称 2不是从地址屏幕拷贝的而且你必须分别维护他们。
所有其它地址数据只能在地址屏幕中维护。
仅能在保存之后看到概览和细节视图中更改

2)定义库存地点（OX09）

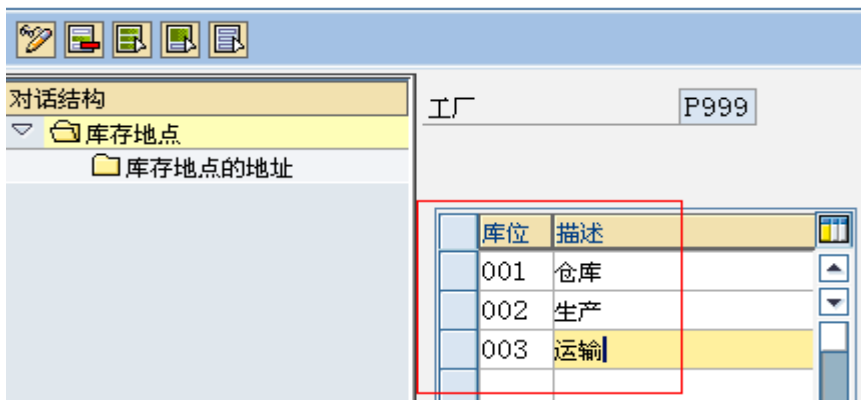
对指定工厂下创建一个或多个库存地点。一个工厂下可以有多个库存地点；不同工厂下的库存地点的代码和名称可以相同。



修改视图 库存地点: 总览



新条目: 已添加条目概览



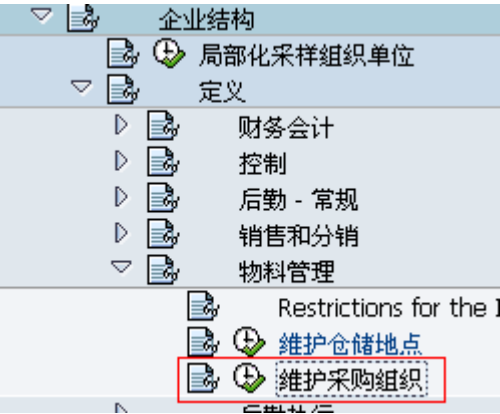
最后保存即可。

3)定义采购组织（OX08）

采购组织是根据企业采购需求而建立的组织单元(有点类似于销售组织在 SD 中的功能)。在采购组织中，可以完成物料和服务的采购，与供应商洽谈采购条件，并处理相关交易。采购组织可以分配给公司代码、工厂两个级别。

采购组织给公司代码、工厂的分配有两种形式：1. 公司代码下工厂分配：一个采购组织首先分配给公司代码，再分配给公司代码下所属的工厂；2. 跨公司代码的工厂分配：采购组织不分配给公司代码，直接分配给工厂（工厂可以是不同公司代码下的）。

无论哪种分配方式，采购组织都要分配给工厂，这样工厂才具有采购的功能。



修改视图 采购组织: 总览

采购组织	采购组织描述
0001	kauforg. 0001
1000	东鹏股份采购组织
1100	华盛昌采购组织
1200	山东东鹏采购组织
1300	清远东鹏采购组织
1400	新美顺采购组织
1500	东鹏洁具采购组织
1600	山东皇冠采购组织

新建立一个：



保存即可。

4)定义采购组（OME4）

采购组（**Purchasing group**），以便于更为精细的统计。在系统中有多种翻译，如“购买组”等，在此统一称为“采购组”。在做采购订单时，需要指定采购组。在物料主数据的采购视图中，可选择地指定采购组。

本例定义的采购组，只是定义编号及其描述。除此，还可以定义一些联系方式，如传真、电话、分机号等。



5)定义 MRP 控制者（OMD0）

MRP 控制者就是对物料进行计划控制的负责人，如：我公司原材料太多，如果是同一个人控制

（跟踪缺料、下采购单）可能很难完成，因此将不同类型的料：电子类和结构类的分开两个人控制，在主数据中设置了 MRP 控制者，从报表中查询信息时只要输入控制者的代码就可以找出某个人负责的所有材料了。

最重要的是，當跑完 MRP 資料后，用 MRP controller 可以用來轉定單。

MRP 控制者”不是用来控制运行 MRP 的,它是用来分析和处理运行 MRP 之后的异常信息或 MPS 的计划的调整的。你能够利用 MRP 控制者查询和处理对应这个 MRP 控制者相关的 MRP 资讯。

“MRP 控制者”是指"生管代码"(成品)或"采购代码"(原材料),它是用来区分某材料是由谁负责的



新条目：所添加条目的细节



工厂	P999	
MRP 控制者	001	自制品

电话

电话

收货时的短缺信息

收件人名称

会计组织的范围

业务范围

利润中心

上面的会计组织范围，不知道为什么要为空，我想，应该有很大的作用的，值得去好好研究下。

修改视图 MRP控制者: 总览



工厂	名称	新条目 (F5)	MRP 控制者	MRP控制者
P999	颐宁机械工厂		001	自制品

新条目：所添加条目的细节



工厂	P999	
MRP 控制者	002	贸易商品

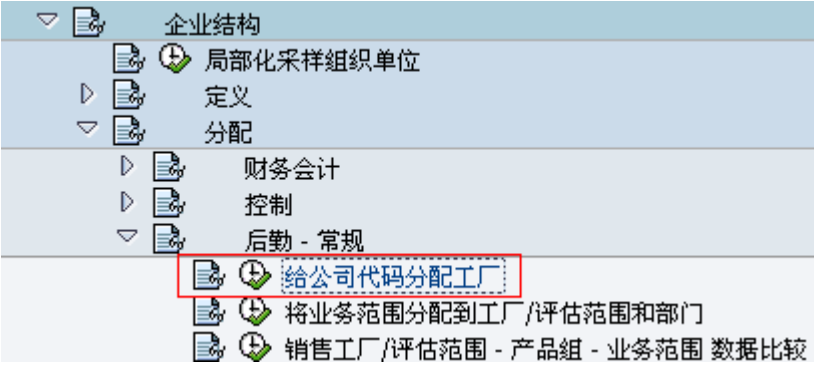
修改视图 MRP控制者: 总览



工厂	名称 1	MRP 控制者	MRP控制者名称
0001	Werk 0001	001	PERSON 1
P999	颐宁机械工厂	001	自制品
P999	颐宁机械工厂	002	贸易商品

2. 分配工厂到公司代码、分配采购组织到公司代码、分配工厂到采购组织

1)分配工厂到公司代码(OX18)



修改视图 分配工厂-公司代码: 总览

新条目

分配工厂-公司代码					
公司	工厂	工厂名称	公司名称	状态	
0001	0001	Werk 0001	SAP A.G.		
1000	1000	东鹏陶瓷	广东东鹏陶瓷股份有限公司		
1100	1100	华盛昌	佛山华盛昌陶瓷有限公司		
1200	1200	山东东鹏	山东东鹏陶瓷股份有限公司		
1300	1300	清远东鹏	东鹏陶瓷（清远）有限公司		
1300	1700	江西丰城	东鹏陶瓷（清远）有限公司		
1400	1400	新美顺	南海新美顺陶瓷有限公司		
1500	1500	东鹏洁具	佛山东鹏洁具股份有限公司		
1600	1600	山东皇冠	山东皇冠陶瓷股份有限公司		
8100	8100	深圳东鹏	东鹏陶瓷（深圳）分公司		
8110	8110	深圳东鹏	深圳东鹏陶瓷有限公司		
8200	8200	广州东鹏	东鹏陶瓷（广州）分公司		
8210	8210	广州东鹏	广州市东鹏陶瓷有限责任公司		

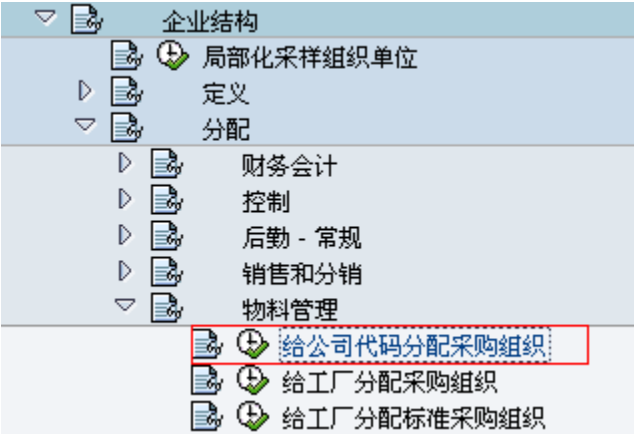


新条目: 已添加条目概览

分配工厂-公司代码

公司	工厂	工厂名称	公司名称	状态
C999	P999	颐宁机械工厂	颐宁机械有限公司	

2)分配采购组织到公司代码（OX01）



保存即可。

Y999	颐宁采购组织	C999	颐宁机械有限公司
------	--------	------	----------

3)分配工厂到采购组织（OX17）

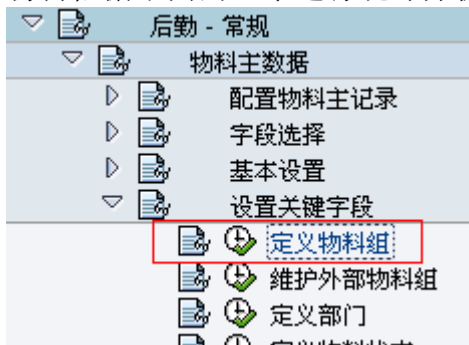
SAP 系统中的一个采购组织可以同时负责几个工厂的采购。



3. 定义物料组、定义计划边际码

1) 定义物料组 (OMSF)

物料依据不同的组来进行统计分析。





2) 定义计划边际码 (OMDC)

计划边际码 (Scheduling Margin Key) 是定义计划扩展的一些时间的，其中计划边际码涉及的字段有四个，分别是：未清期间、产前缓冲时间、产后缓冲时间、下达期间（时间单位均为天）。

未清期间：是指计划转换日期需要比开始日期提前几天，如果本来计划开始日期是 20 日，未清期间设置为 2，那么计划转换日期就应该是 18 日。

产前(或产后)缓冲时间：指在正直的生产开始之前（或完成之后）需要经过多少天数的等待，产前（产后）缓冲时间的设置会增加生产周期。

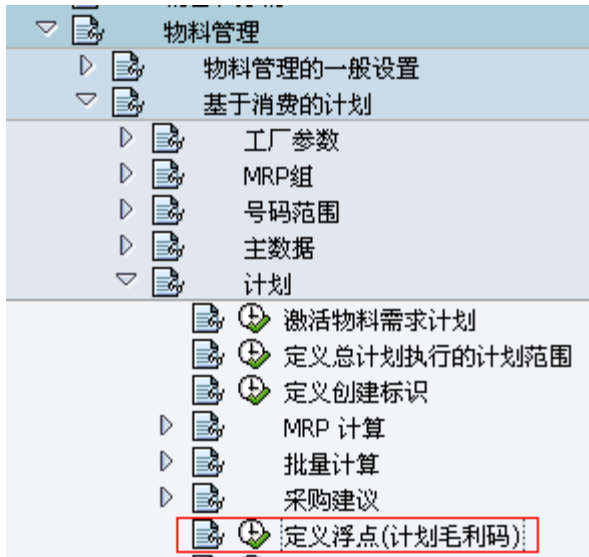
下达期间：指计划开始下达到开始生产之间的天数。如果下达期间为一天，那么开始下达日期就会比生产开始日期提前一天

具体的后台操作位置是物料管理——基于消费的计划——计划——定义浮点（计划毛利码）

在此处，你可以为需求的工厂建立或者更改边际码，定义这四个字段的天数。在建立在工厂下的物料主数据中 MRP2 视图选择定义好的边际码。

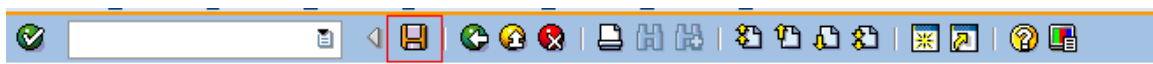
当然，如果周期长的计划，把天数设置多点就好了。主要用于定义产前、产后余量，MRP 时会自动调整时间，以防生产过程中出现意外影响交货。

颐宁公司在做物料计划时,除了正常的采购和生产时间,还规定在操作,产前,产后和[订单](#)下达各阶段预留 1 天的缓冲时间.这个规则被定义在"计划边际码"中,分配给各种物料(在物料主数据中)



修改视图 计划的缓冲: 总览

新条目							
工厂	新条目 (F5)	边界	Op. P...	之前浮动	之后浮动	Rel. Pe	
0001	Werk 0001	000					
0001	Werk 0001	001	10	2	1	5	



新条目: 已添加条目概览

新条目: 已添加条目概览							
产 前 缓 冲 时 间 产 后 缓 冲 时 间 下 达 时 间							
工厂	名称 1	边界	Op. P...	之前浮动	之后浮动	Rel. Per.	
P999		Z01	1	1	1	1	

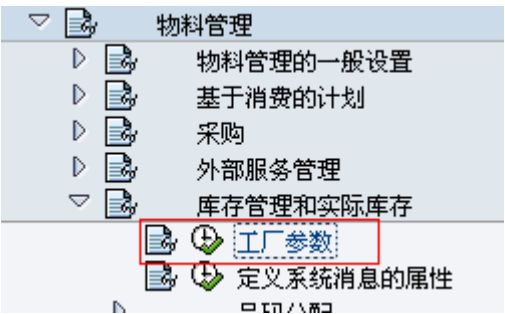
保存即可。

4. 维护工厂参数（库存预留—工厂和库存相关，自动创建物料的库存地点视图—库存相关）

1) 库存预留参数（SM30-> V_159L）

库存管理中,对库存物料可以通过预留号进行预留,比如预留给生产订单或销售订单.本步骤中,设定在颐宁机械工厂,对库存的预留允许比计划日期提前 1 个月使用,同时过期 1 个月以内的预留仍然可以使用.

在本文档的最后附带一篇 [利用 MM 的预留功能进行生产控制](#) 仅供参考



工厂 0001 Werk 0001

货物移动	
自动建立库存地点	☒
交货完成的缺省值	☒
短缺部分激活	☐
汇总短缺部分	☐
BaWU 未激活	☐
BaWU 同步记帐	☐
BBD/生产日期	☐
BOM 用途	1
BOM 应用程序	BEST
交易/事件类型	WV
收货/发货单编号	☐
批次号自动GR科目分配	☐
库存盘点	
库存类型	1
可选单位	☒
后台中的批次	☒
修改凭证	☐
调整登记库存	☐
差额原因	
预留	
允许的移动	☒
允许移动的天数	10
保持期间	30
负库存	
供应商寄售货物	☐
RTP库存	☐
供应商的物料库存	☐
客户寄售	☐
客户处可回收包装	☐
销售订单的存货	☐
项目库存	☐

上面是系统标准的设置。

我们新建的如下：

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(U) 系统(Y) 帮助(H)

新条目：所添加条目的细节

工厂 P999 颐宁机械工厂

货物移动

自动建立库存地点	☐	BBD/生产日期	☐
交货完成的缺省值	☐	BOM 用途	☐
短缺部分激活	☐	BOM 应用程序	
汇总短缺部分	☐	交易/事件类型	
BaWU 未激活	☐	收货/发货单编号	☐
BaWU 同步记帐	☐	批次号自动GR科目分配	☐

库存盘点

库存类型	☐
可选单位	☐
后台中的批次	☐
修改凭证	☐
调整登记库存	☐

预留

允许的移动	☒
允许移动的天数	30
保持期间	30

许可的移动: v (指是否允许对预留货物进行货物移动的控制)

允许移动的天数: 30 (指比预留计划使用日期提前 30 天允许使用预留)

保持期间: 30 (指预留计划使用日期过去 30 天内,预留仍可使用)

2)维护物料库存地点视图（OMB2）

SAP 系统中物料主数据是按不同的视图来维护的,如采购视图,会计视图,库存视图,计划视图,销售视图等等,只有某个视图被定义了,才可以对这个物料进行某项操作,比如采购,会计计价,计划,销售等等.其中库存地点视图可以选择在物料移动的时候,比如第一次收货的时候,由系统自动创建物料的库存地点视图

显示物料1-D01-QY-000001 (成品)

附加数据 组织级别

仓库管理 2 会计 1 会计 2 成本 1 成本 2 工厂库存 仓储地点

物料: 1-D01-QY-000001 自制水煤浆

工厂: 1100 华盛昌

库存地点: B104 一号燃料仓

一般数据

基本计量单位	TON	吨	库存盘点冻结	☐
本期	12 2008		上一期间	11 2008
库存校正因子	1.00000			

各个视图以标签的形式显示

库存地点视图配置如下:

物料管理

- 物料管理的一般设置
- 基于消费的计划
- 采购
- 外部服务管理
- 库存管理和实际库存
 - 工厂参数
 - 定义系统消息的属性
 - 号码分配
 - 货物移动初始化/抬头屏幕的字段选择
 - Enjoy 事务设置
 - 发货/转储记帐
 - 自动建立库存地点
 - 设置手动科目分配

货物移动→自动建立库存地点:选中此项,物料主数据的一般工厂数据/存储视图可以只维护到工厂级,而不用维用到库存地点级(可以针对指定的移动类型,也可以针对指定的工厂)

自动创建库存地点

按指定顺序处理对象:

工厂

移动类型

修改视图 自动产生每一工厂的库存地点: 总览

    		
工厂	名称 1	自动建立库存地点
8410	济南东鹏	☒
8500	陕西东鹏	☒
8510	陕西东鹏	☒
8600	东鹏洁具（广州）分公司	☒
8700	顺德东鹏	☒
8710	顺德东鹏	☒
8800	XXXX东鹏	☒
P999	颐宁机械工厂	☒

保存设置。

我们公司移动类型的自动库存:

修改视图 货物移动库存地点的自动创建: 总览

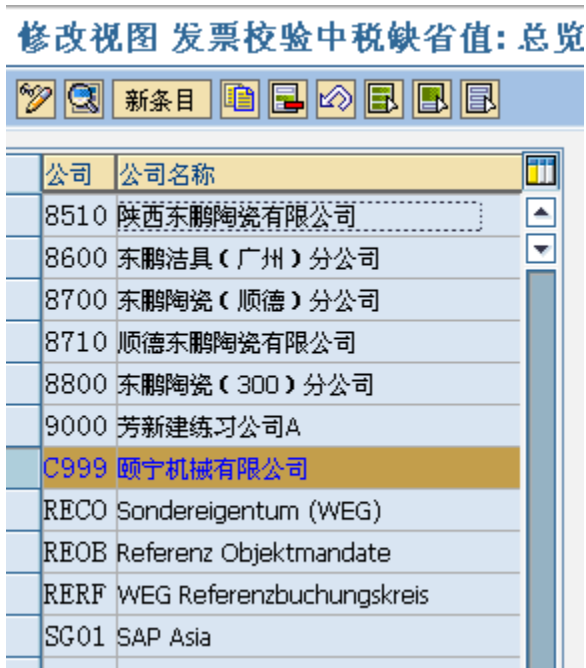
    		
MvT	移动类型文本	自动建立库存地点
241	有关资产的发货	☒
242	有关资产的收货	☒
251	有关销售的发货	☒
252	有关销售的收货	☒
261	有关订单的发货	☒
262	有关订单的收货	☒
281	有关网络的发货	☒
282	有关网络的收货	☒
291	发货的全部帐户分配	☒
292	收货的全部帐户分配	☒
301	TF工厂间的转移	☒

5.维护税务代码的缺省值、维护公司代码下物料管理的初始期间、维护物料需求计划相关的工厂参数、最后激活物料需求计划。

1) 维护税务代码的缺省值 (OMR2)

颐宁公司收到的采购发票大多是 17% 的增值税发票, 所以这里我们将这设为缺省值, 以便发票校验. 缺省值在做业务操作时是可以更改的

The screenshot shows the SAP Material Management (MM) menu structure. The 'Maintain Tax Code Defaults' (维护税代码的缺省值) option is highlighted with a red box. Below the menu, the SAP command bar shows the 'Save' (保存) icon highlighted with a red box. The main screen displays the 'New Entry: Details of Added Entries' (新条目：所添加条目的细节) form. The 'Company Code' (公司代码) is set to '9999' and 'Gongning Machinery Co., Ltd.' (颐宁机械有限公司). The 'Default Value, Domestic' (缺省值，国内的) tab is selected, showing 'Tax Code' (税码) as 'J1' and '17% Input Tax, China' (17% 进项税，中国). The 'Default Value, Outside the Plan' (计划之外交货费用的缺省值) tab is also visible, showing 'Tax Code' (税务代码) and 'Jurisdiction Code' (管辖权限代码) fields.

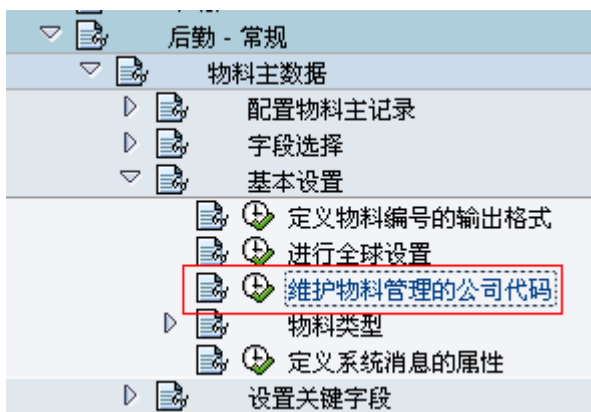


2)维护公司代码下物料管理的初始期间 (OMSY)

物料管理的初始期间,也就是可以开始记物料帐的期间。输入公司代码的年、月,系统自动计算出上期记帐期间、去年上期所处会计年度。

如果维护的公司代码下已有物料凭证,则此操作不允许再更改其初始期间。如果系统运行后需要修改记帐期间,可在前台操作,使用事务码: **MMPV** (设定结算期间)。

物料管理在 **SAP** 中只能开当月的账,或者之多当月和上个月的账,而且开账只允许一个月一个月向后开,所以在一开始我们要设定一个初始期间.一般初始期间设定为上现前的那个月.比如 2007 年 12 月上线,就设定初始期间为 2007 年 11 月,在 11 月中导入期末库存余额





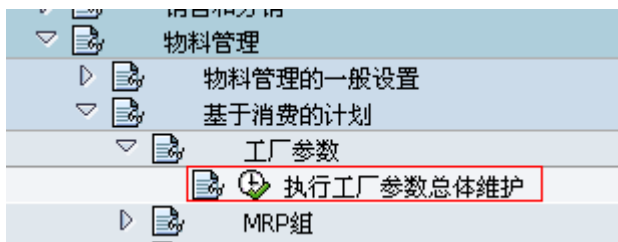
允许记帐到上一期间(后过账):

允许过帐到前一期(返回过帐)的标识。在这种情况下,前一期是前一个月。步骤:若不需要允许过帐到前一期,则必须取消标识(若设置)。但是请注意在期间结算中再次设置标识,重新允许过帐到前一期。

标识: 期间修改后不允许进行倒记帐

期间更改后,阻止自动重新允许前一期间的过帐的标识。

3)维护和物料需求计划相关的工厂参数 (OMI8)



有关物料需求计划的工厂参数

 创建

 维护

 删除

 复制

 复制工厂参数

来自工厂 0001

到工厂 P999 

 复制

 取消

 来自工厂0001的参数已拷贝至工厂P999

查看：

维护工厂参数

工厂

P999 颐宁机械工厂

环境

号码范围

维护

主数据

MRP控制者

维护

特殊获取

维护

浮动

维护

计划的订单

转换计划订单->采购请求

维护

部门需求可用性

维护

报表

运行时间统计

维护

分组期间

维护

计划运行

外部采购

维护

重新计划

维护

计划区间

维护

可用库存

维护

错误处理

维护

项目编号

维护

在过去开始

初始

性能

MRP 清单的汇总

初始

我们之前维护的 MRP 控制者，号码范围，浮动等等也都可以在这里维护。

分配号码范围

工厂

P999 颐宁机械工厂

号码范围

计划订单

维护

预留/相关需求

维护

采购申请

维护

MRP 清单

维护

模拟相关需求

维护

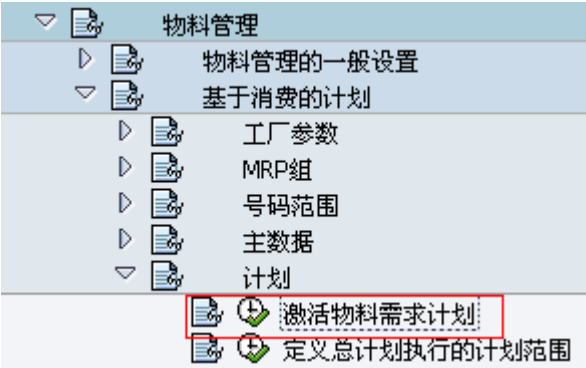
修改视图 MRP控制者: 总览

新条目

工厂	名称 1	MRP 控制者	MRP控制者名称
P999	颐宁机械工厂	001	自制品
P999	颐宁机械工厂	002	贸易商品

4)激活物料需求计划（OMDU）

物料需求计划 (MRP) 使您能够对制造或采购流程中的物料需求进行计划。
MRP 可以基于销售订单和独立需求计算最高物料单级别的总需求。它可以在最低物料单级别上计算总需求，方法是通过整个物料单结构将净上级需求结转下来。相关级别可能具有其自有的独立需求，例如销售订单和预测。



激活

选择一个对象



表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(U) 系统(Y) 帮助(H)

修改视图 激活需求计划: 总览

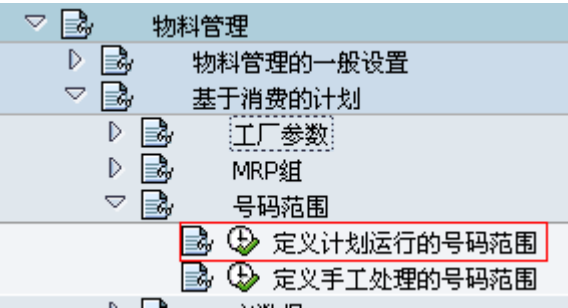
工厂	工厂名称	激活需求计划
8800	xxxx东鹏	☐
8900	山东东鹏	☐
9000	芳新建练习	☐
P999	颐宁机械工厂	☒

保存即可

6.定义计划运行的号码范围、物料类型的属性、评估控制、将评估范围集合分组、定义评估类

1) 定义计划运行的号码范围（OMI2）

运行物料需求计划 MRP 会产生很多相关的凭证,比如计划订单,非独立需求,采购申请等等.这些凭证需要定义它们的编号范围.前面当我们复制物料需求计划相关的工厂参数时,这些编号范围已经一起复制了.在此我们可检查是否需要更改编号规则和范围



计划运行的号码范围

按指定顺序处理对象

计划的订单	间隔	编号范围
相关需求	间隔	编号范围
采购申请	间隔	编号范围
MRP 清单	间隔	编号范围
全部需求	间隔	编号范围
模拟相关需求	间隔	编号范围

依次点击进入确认计划运行中的所有处理对象都分配了号码范围 01

维护号码范围间隔

间隔

间隔

MR 对象

MRP 表

间隔

编号	起始号	终止号	当前编号
01	0000000001	9999999999	819

修改视图 MRP清单的号码范围: 总览

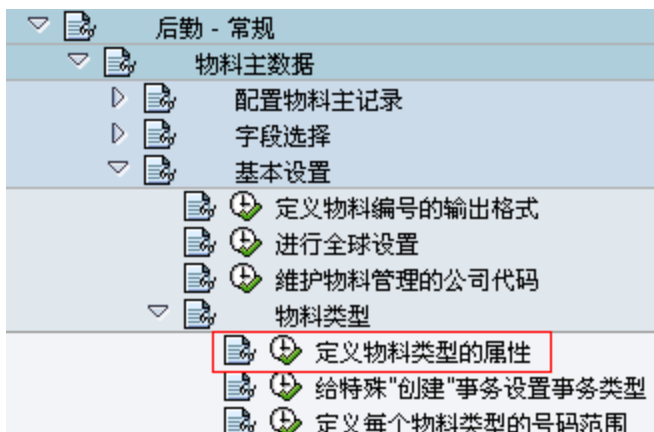
工厂	名称 1	No. Range -MRP
8600	东鹏洁具(广州)分公司	
8700	顺德东鹏	
8710	顺德东鹏	
8800	XXXX东鹏	
P999	颐宁机械工厂	01

2) 定义物料类型的属性（OMS2）

物料类型的定义是按照企业实际情况而制定的，SAP 系统提供参考模板（如，原材料，包装材料，半成品，产成品，备件等等），我们不能完全机械地照搬 SAP 模板。

物料类型的用途有很多，例如定义物料代码的取值范围是基于物料类型的，维护物料主数据时所涉及的内容（如半成品无销售视图等）也是基于物料类型的，还有其他很多。

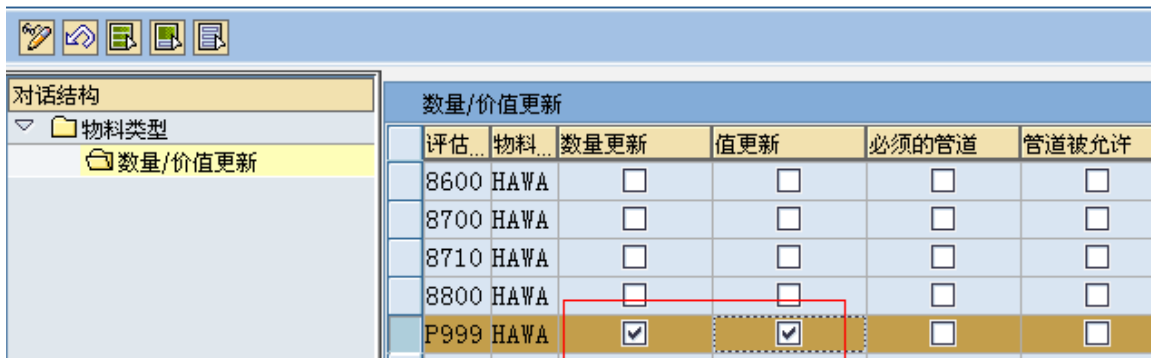
颐宁公司使用 SAP 标准的物料类型,HAWA 贸易商品,ROH 原材料,FERT 产成品



修改视图 物料类型: 总览



修改视图 数量/价值更新: 总览



数量更新:

指定在有关评估范围的物料主记录中根据数量基础管理的物料

值更新:

指定在 涉及的评估范围 的 物料主记录中在价值基础上管理物料。

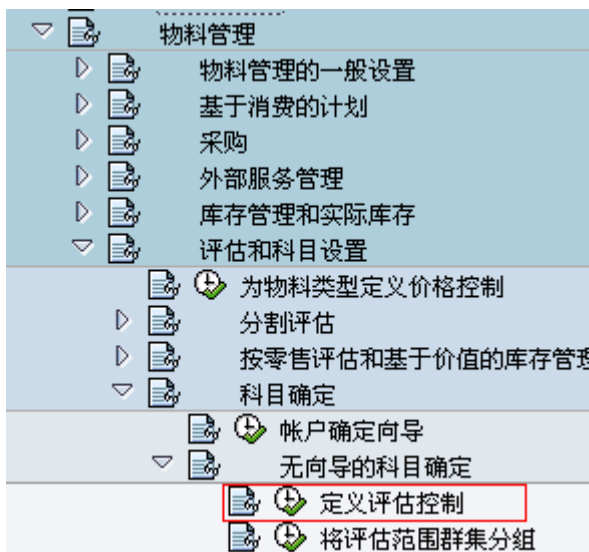
同时 在个别的总帐科目中更新值。

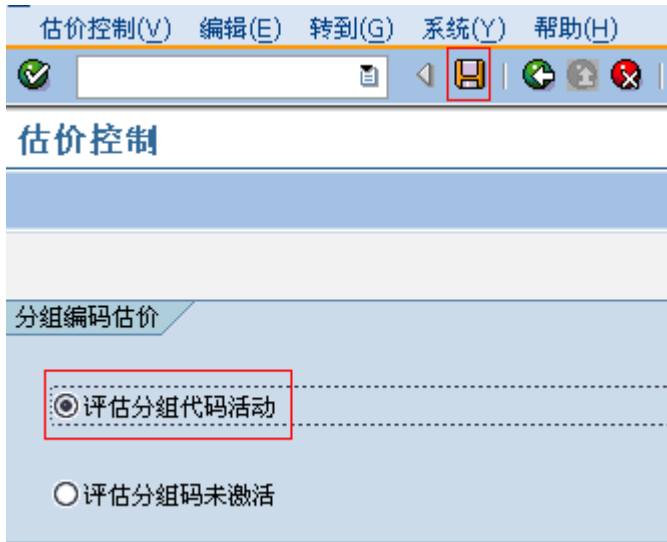
我们可以定义一种物料类型,在某个工厂里可以是"无价值库存",即只记录数量,不记录价值,或者是"无数量库存".这里我们激活颐宁机械工厂里的三类物料,需要同时更新数量和价值

3) 定义评估控制 (OMWM)

SAP 各个工厂自动记账规则可以是不同的,若一个集团公司有很多工厂,而他们的记账规则又是一样的. SAP 允许将工厂集成成"组"来统一定义记账规则.工厂在记账规则定义中被称为"评估范围",而它的组被称为"评估分组代码".本步骤中,我们将明确是否允许这样分组定义记账规则.

激活"评估分组代码"来定义科目.若不激活则只能按工厂一个一个地定义科目.



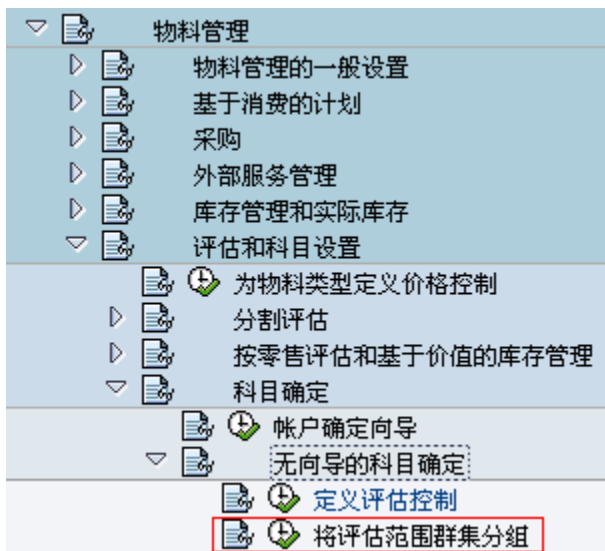


保存即可。

4) 将评估范围集合分组（OMWD）

评估范围其实就是指工厂。此步操作是为工厂级的记帐科目做准备，给每个评估范围（工厂）设定相同或不同的分组编号，在科目设定时可以根据分组编号设定不同的科目。

如可以将所有的管理成品销售的工厂设定一个分组编号（如 CF01）；将所有生产的工厂设定另一个分组编号（如 CF02）。





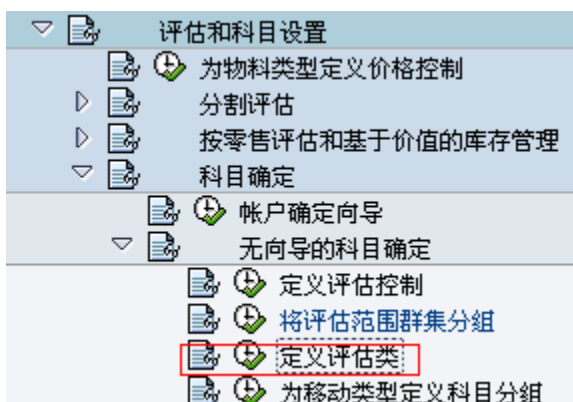
修改视图 评估范围的帐户确认: 总览

评估范围	公司码	公司名称	帐目表	评估分组代码
8700	8700	东鹏陶瓷(顺德)分公司	CNDP	
8710	8710	顺德东鹏陶瓷有限公司	CNDP	
8800	8800	东鹏陶瓷(300)分公司	CNDP	
P999	C999	颐宁机械有限公司	A999	CN01

将"颐宁机械工厂"评估范围(或工厂),归入一个我们称为"CN01"的评估分组代码.将来自动记账规则就是按"CN01"来定义的.若颐宁公司增加一个工厂,只需要将它也分配给"CN01"就可以自动记账了,而不必再定义一套记账规则.

5) 定义评估类 (OMSK)

除了工厂,另一个会决定不同会计科目的因素是物料本身,所以我们在物料主数据中会定义一个"评估类"参数,通过"评估类"来决定会计科目.在此我们使用标准的评估类,主要有"3000 原材料","3100 贸易商品","7920 成品".本步骤主要检查系统标准的评估类,并检查这些评估类被分配给了合适的物料类型,将来在物料主数据维护时,保证只有合适的评估类可以被某类型的物料所选用



科目分类参考/评估类型

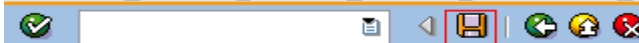
按指定顺序处理对象

帐户分类参考

评估类

物料类型/帐户分类参考

表视图(V) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(U)



新条目: 已添加条目概览

帐户分类参考	
AcRf	描述
3000	原材料
3100	贸易商品
7920	成品

修改视图 帐户分类参考: 总览

帐户分类参考	
AcRf	描述
0001	原材料
0002	操作供应的参考
0003	参考备用件
0004	包装物料
0005	参考交易货物
0006	参考交易货物
0007	参考无值材料
0008	半成品/外购商品
0009	产成品
3000	原材料
3100	贸易商品
7920	成品

上面的维护其实是很不充分的。后来做到录入贸易主数据的时候，才知道。请看：[更正“评估类”](#)（请点击超链接跳转）。但为了原始保留做的过程，上面还是保存了。
错误也是一种经验！！

7.新建物料主数据（原材料、贸易商品、产成品）并显示物料主数据清单

1)新建立原材料主数据（MMR1）

选中基本视图"基本数据 1","采购","MRP1","MRP2","MPR3""会计 1"

建立原材料 (初始屏幕)

选择视图

组织级别

数据

物料

R999-100

行业领域

机械工程

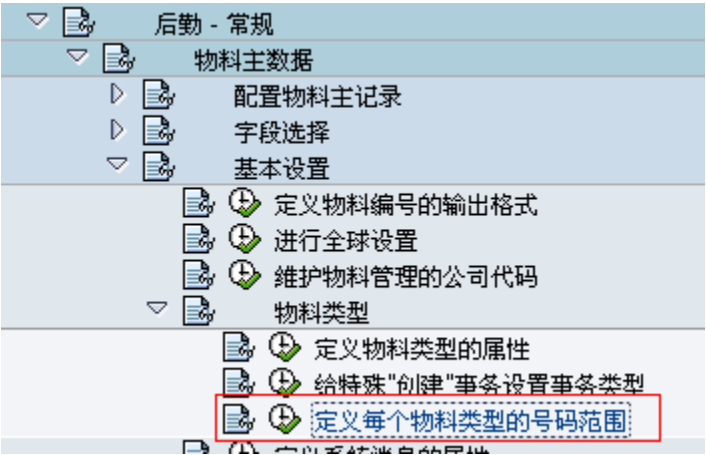
更改编号

复制从...

物料

❌ 数字R999-100没有定义对于物料类型原材料原因没有维护原材料这个段的编号。

可以在定义物料类型的号码范围（MMNR）：



显示号码范围间隔

NR 对象

物料主记录

间隔			
	起始号	终止号	外部
	00000000000000000001	000000000099999999	660
A		ZZZZZZZZZZZZZZZZZZ	
	0001000000000000000	9ZZZZZZZZZZZZZZZZ	
	0000000000400000000	000000000499999999	400000009

号码范围对象概况

组	要素	元素文本	起始编号	至编号
原材料/包装物料			1000000000000000	9ZZZZZZZZZZZZZZZZ
	HAWA	贸易货物		
	ROH	原材料		
	VERP	包装		
theo 01			1000000000000000	9ZZZZZZZZZZZZZZZZ
			A	ZZZZZZZZZZZZZZZZZZ

我们要创建 R999-100 编号的物料的话，必须定义：A ZZZZZZZZ
现在我们是在“原材料/包装物料”组.他的编号只能是数字范围，
查看“组”

号码范围对象 物料主记录
分组.....

- ☐ 原材料/包装物料
- HAWA 贸易货物
- ROH 原材料
- VERP 包装

所以，我们应该把组：theo 01 里的 A 到 ZZZZZZZZZZZZ 删除掉，再在
“原材料/包装物料”组. 建立他。
同时要记住，一个组里只能有个内部号和一个外部号。

或者把原材料类型设置为“未检查的外部分配号”：

修改视图 "物料类型": 细节

新条目

对话结构

物料类型

数量/价值更新

物料类型

ROH

原材料

一般数据

字段参考

ROH

跨工厂物料状态

屏幕参照:物料类型

ROH

项目类别组

权限组

ROH

☒ 用数量结构

☐ 初始状态

☒ 未检查的外部分配

另外：我们公司的原材料并没有 MRP1,MRP2，MRP3 的视图.所以还需要维护 ROH 的用户部门.添加“物料需求计划”视图（它包括：MRP1,MRP2,MRP3）

物料类型

ROH

原材料

一般数据

字段参考

ROH

跨工厂物料状态

☐

屏幕参照:物料类型

ROH

项目类别组

☐

权限组

ROH

☒ 用数量结构

☐ 初始状态

☒ 未检查的外部分配

特殊物料类型

☐ 物料是可配置的

☐ 物料预测过程

☐ 必须的管道线

☐ 制造商部分

内部/外部采购订单

外部采购订单

2

内部采购订单

2

用户部门

状态描述

工作计划

会计

分类

物料需求计划

采购

生产资源/工具

成本核算

基本数据

存储

预测

维护好后，现在继续 MMR1 的操作：

建立原材料 (初始屏幕)

选择视图

组织级别

数据

物料

C999-100

行业领域

机械工程

更改编号

复制从...

物料

选择视图

视图

基本数据 1

基本数据 2

销售: 销售组织数据 1

销售: 销售组织数据 2

销售: 一般/工厂数据

对外贸易: 出口数据

销售文本

采购

对外贸易: 进口数据

采购订单文本

MRP 1

MRP 2

MRP 3

MRP 4

一般工厂数据/存储 1

一般工厂数据/存储 2

会计 1

上面的 MRP3 忘记选了。它也应该选上的。

组织级别

组织层次

工厂

P999

库存地点

参数文件

MRP 参数文件

☐ 组织层次/仅根据请求的参数文件

选择视图

缺省值

基本数据视图 1:

建立原材料C999-100

附加数据

组织级别

检查屏幕数据

基本数据 1

基本数据 2

销售: 销售组织数据 1

销售: 销售组织数据 2

销售

物料组 (2) 216 找到条目

限制

物料

C999-100

罩壳

一般数据

基本计量单位

PC

物料组

001

旧物料号

外部物料组

产品组

实验室/办公室

产品分配

跨工厂物料状态

有效起始期

☐ 参数有效值

普通项目类别组

物料授权组

权限组

量纲/EAN

毛重

重量单位

净重

业务量

体积单位

大小/量纲

EAN/UPC

EAN 类别

包装的物料数据

物料组的包装物料

物料组

物料组描述

对于1

001

原材料

002

产成品

003

贸易商品

1000001

东鹏瓷砖

1000002

大唐合盛

1000003

金意陶

1000004

皇冠

2000001

东鹏洁具

2000002

希腊

2000003

东莞mg033

2000004

英国ASQA公司

2000005

日本

2000006

韩国

2000007

洁具外销

2000008

上海凯亿

2000009

加拿大

3001001

固定资产

3001002

基建工程改造

3001003

设备工程改造

3002001

办公用品-办公设备

3002002

办公用品-电脑配件

3002003

办公用品-化验用品

3002004

办公用品-其它

采购视图:

建立原材料C999-100

附加数据

组织级别

检查屏幕数据

销售文本

采购

对外贸易进口

采购订单文本

MRP 1

MRP 2

MRP 3

物料

C999-100

罩壳

工厂

P999

颐宁机械工厂

常规数据

基本计量单位

PC

PC

订单单位

可变单位

采购组

PG1

物料组

001

特定工厂的物料状态

有效起始期

用于物料的税收标识

免税货物折扣资格

物料运输组

☐ 自动采购单

☐ 批次管理

PG1 原料与运营供应

MRP1 视图:

建立原材料C999-100

附加数据				组织级别		检查屏幕数据									
采购订单文本				MRP 1		MRP 2		MRP 3		MRP 4		工厂数据/存储 1		工厂数据/存...	
物料		C999-100		罩壳											
工厂		P999		顾宁机械工厂											
常规数据															
基本计量单位		PC		PC		MRP组									
采购组		PG1				ABC 标识									
特定工厂的物料状态						有效起始期									
MRP 过程															
MRP 类型		PD		物料需求计划											
再订货点						计划的时界									
计划周期						MRP 控制者		001							
批量数据															
批量大小		EX		直接按批订货量											
最小批量大小						最大批量大小									
固定批量大小						最大库存水平									
订购成本						库存成本标识									
装配报废率(%)						间隔时间									
舍入参数文件						舍入值									
计量单位组															

(PD) SAP 中内置了八大类物料计划方法,如重订货点计划,基于预测的计划,时间阶段计划,MRP,MPS,零售补货计划,无 MRP,无 MRP BOM 展开等.根据这八大类方法,可以在后台配置中定义具体的 MRP 类型.标准系统中预定义了 33 种不同的 MRP 类型.这里我们选用标准的 MRP 类型"PD".实际项目中还要特别区分 MPS 与 MRP 的关系.

(EX)购批量大小的确定原则是一个非常复杂的问题,SAP 提供了非常灵活的工具.比如按期间的,动态的,固定的 GROFF 法,补货至最大库存的等等.这里我们选择"EX"逐批确定的方法,即按照具体需求量大小,结合最大最小批量等因素确定本次批量大小的方法."批量"参数可以在后台定义

MPR2 视图:

建立原材料C999-100

附加数据

组织级别

检查屏幕数据

MRP 1MRP 2MRP 3MRP 4工厂数据/存储 1工厂数据/存储 2会计 1

物料C999-100

工厂P999

罩壳

颐宁机械工厂

采购

采购类型X

特殊采购类

配额安排

JIT 交货计划

联产品

散装物料

批量输入

生产仓储地点

缺省供应区域

外部采购仓储地点

库存确定组

计划

自制生产

收货处理时间

计划边际码Z01

计划交货时间3 天数

计划日历

净需求计算

安全库存100

最小安全库存

安全时间标识

安全时间参数文件

服务水平 (%)

供货天数参数文件

安全时间/作业覆盖

原材料采购需 3 天交货期

Z01 (指除了正常的采购和生产时间,还需要多少缓冲时间,或计划余量.

MRP3 视图:

MRP 2 MRP 3 MRP 4 工厂数据/存储 1 工厂数据/存储 2 会计 1

物料 C999-100 罩壳
工厂 P999 颐宁机械工厂

预测需求
 期间标识 M 会计年度变式 分割标识

计划
 策略组
 消耗模式 逆向消耗期间
 向前消耗期间 综合MRP
 计划物料 计划工厂
 计划转换因子 计划物料的基本单位

可用性检查
 可用性检查 02 总计补货提前时间 天数
 跨项目 可用性检查的检查组 (2) 6 找到条目

限制

A	描述
01	日需求
02	个别需求

可用性检查: 02 (可用性检查是检查是否有足够的库存来支持生产.主要有按期间需求和按单独需求两类,但是检查的规则在 SAP 中有非常灵活的配置方法.这里我们选择常用的预定义的可用性检查方式"02")

建立原材料C999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据			
工厂数据/存储 2 会计 1 会计 2 成本 1 成本 2			
物料	C999-100		罩壳
工厂	P999		颐宁机械工厂
一般数据			
基本计量单位	PC	PC	评估类别
货币	RMB		本期
产品组			价格确定
☐ ML 作业			
当前估价			
评估类	3000		
VC: 销售订单库存			项目库存的评估分类
价格控制	V		价格单位
移动平均价	420		标准价格
总库存	0		总价值
			0.00
未来价格			☐ 评估单位
上期价格	0.00		有效起始期
			最近价格更改

3000 原材料

评估类: 3000 (评估类决定了这个物料记帐的科目)
最后保存即可。

物料C999-100被创建

其他几个需要录入的原材料操作步骤和上面是一样的。下面只列出他们的参数了：

相同的部分：

工厂：P999
采购组：PG1
批量：EX
可用性检查：02
价格单位：1

行业领域：机械工程
MRP 类型：PD
计划交货时间：3
评估类：3000

物料组：0001
MRP 控制者：001
计划边际码：Z01
价格控制：V

不同的部分：

物料：R999-200
安全库存：100

物料描述：飞轮
移动平均价：560

基本计量单位：PC

物料：R999-300 安全库存:100	物料描述：管轴 移动平均价:1700	基本计量单位：PC
物料：R999-400 安全库存:100	物料描述：支撑架 移动平均价:380	基本计量单位：PC
物料：R999-500 安全库存:60	物料描述：金属片 移动平均价: 20	基本计量单位：M2

2) 新建贸易商品主数据(MMH1)

先修改物料属性视图（OMS2）：

修改视图 "物料类型"：细节

新条目

对话结构

- 物料类型
 - 数量/价值更新

物料类型HAWA贸易货物

一般数据

字段参考HAWA

跨工厂物料状态

屏幕参照:物料类型ROH

项目类别组NORM

权限组HAWA

☒ 未检查的外部号分配

☐ 用数量结构

☐ 初始状态

视图:
基本数据 1,采购,MRP1,MRP2,MRP3,会计 1

基本数据 1:

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

基本数据 1 基本数据 2 分类 销售: 销售组织数据 1 销售: 销售组织数据 2 销售: 一...

物料 T999-100 高速增压涡轮泵/铸钢泵170-230

一般数据

基本计量单位	PC	PC	物料组	003
旧物料号		外部物料组		
产品组		实验室/办公室		
产品分配		产品层次		
跨工厂物料状态		有效起始期		
☐ 参数有效值		普通项目类别组	NORM	标准项目

物料授权组

权限组

量纲/EAN

毛重	85	重量单位	KG
净重	83		
业务量		体积单位	

采购视图:

建立贸易货物T999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

销售文本 采购 对外贸易进口 采购订单文本 MRP 1 MRP 2 MRP 3 MRP 4

物料 T999-100 高速增压涡轮泵/铸钢泵170-230

工厂 P999 颐宁机械工厂

常规数据

基本计量单位	PC	PC	订单单位		可变单位	☐
采购组	PC2		物料组	003		
特定工厂的物料状态			有效起始期			
用于物料的税收标识			免税货物折扣资格			
物料运输组			☐ 自动采购单			
☐ 批次管理						

采购值

采购价值代码		装运介绍	
第一封催询单	0	交货不足限度	0.0 百分比
第二封催询单	0	过量交货限度	0.0 百分比
第三封催询单	0	以 %的最小交货数量	0.0 百分比
标准价值交货日期偏差	0	☐ 无限制超量交货	☐ 回执需求

PG2 贸易商品

MRP1 视图:

采购订单文本

MRP 1

MRP 2

MRP 3

MRP 4

预测

工厂数据/存储 1

物料

T999-100

高速增压涡轮泵/铸钢泵170-230

工厂

P999

颐宁机械工厂

常规数据

基本计量单位

PC

PC

MRP组

采购组

PG2

ABC 标识

特定工厂的物料状态

有效起始期

MRP 过程

MRP 类型

PD

物料需求计划

再订货点

计划的时界

计划周期

MRP 控制者

002

批量数据

批量大小

EX

直接按批订货量

最小批量大小

最大批量大小

固定批量大小

最大库存水平

订购成本

库存成本标识

装配报废(%)

间隔时间

舍入参数文件

舍入值

计量单位组

MRP2 视图:

建立贸易货物T999-100

		附加数据		组织级别		检查屏幕数据	
--	--	------	--	------	--	--------	--

MRP 1

MRP 2

MRP 3

MRP 4

预测

工厂数据/存储 1

工厂数据/存储 2

物料	T999-100	高速增压涡轮泵/铸钢泵170-230	
工厂	P999	颐宁机械工厂	

采购

采购类型	F	批量输入	☐
特殊采购类	☐	生产仓储地点	☐
配额安排	☐	缺省供应区域	☐
反冲	☐	外部采购仓储地点	☐
JIT 交货计划	☐	库存确定组	☐
☐ 散装物料			

计划

收货处理时间	☐ 天数	计划交货时间	10 天数
计划边际码	Z01	计划日历	☐

净需求计算

安全库存	60	服务水平 (%)	☐
最小安全库存	☐	供货天数参数文件	☐
安全时间标识	☐	安全时间/作业覆盖	☐ 天数
安全时间参数文件	☐		

MRP3 视图:

建立贸易货物T999-100

		附加数据		组织级别		检查屏幕数据	
--	--	------	--	------	--	--------	--

MRP 2

MRP 3

MRP 4

预测

工厂数据/存储 1

工厂数据/存储 2

仓库管理 1

物料	T999-100	高速增压涡轮泵/铸钢泵170-230	
工厂	P999	颐宁机械工厂	

预测需求

期间标识	M	会计年度变式	☐	分割标识	☐
------	---	--------	--------------------------	------	--------------------------

计划

策略组	☐	逆向消耗期间	☐
消耗模式	☐	综合MRP	☐
向前消耗期间	☐	计划工厂	☐
计划物料	☐	计划物料的基本单位	☐
计划转换因子	☐		

可用性检查

可用性检查	02	总计补货提前时间	☐ 天数
跨项目	☐		

会计 1 视图:

建立贸易货物T999-100

  附加数据  组织级别  检查屏幕数据 			
质量管理  会计 1 会计 2 成本 1 成本 2			
物料	T999-100	高速增压涡轮泵/铸钢泵170-230 	
工厂	P999	颐宁机械工厂	
一般数据			
基本计量单位	PC	PC	评估类别
货币	RMB		本期
产品组			价格确定
☐ ML 作业			
当前估价			
评估类	3100		
VC: 销售订单库存		项目库存的评估分类	
价格控制	V	价格单位	1
移动平均价	8,000.00	标准价格	
总库存	0	总价值	0.00
☐ 评估单位			

评估类:3100

 估价类3100对于物料类型贸易货物不允许

!!!!!!!!!!!!!!!!!!!!

在这里我比较奇怪，为什么之前的原材料可以没有维护，却可以输入：3000.我想可能是恰好虾描碰到死耗子，我们公司的系统里正好已经维护了。

现在来再次维护（OMSK）评估类(下面三个按钮都要用到的顺序是：1→3→2):

科目分类参考/评估类型

按指定顺序处理对象	
帐户分类参考	
评估类	
物料类型/帐户分类参考	

修改视图 评估类: 总览

评估类				
	ValCl	AcRf	描述	描述
	0710			
	0720			
	1210			
	3000	0001	原材料	原材料
	3001			
	3002			
	3003			
	3030			
	3031			
	3040			
	3050			
	3100	0004	包装物料	包装物料
	3200	0001	燃料	原材料
	3300			
	7900	0008	半成品	半成品/外购商品
	7910	0008	外购商品	半成品/外购商品
	7920	0009	产成品	产成品

原来之前我用的是 我们公司的 0001 分类参考帐户，而不是我自己定义的啊~~

下面是我之前定义的。3000，3100，7920 都是没必要维护的。

修改视图 帐户分类参考: 总览

帐户分类参考	
AcRf	描述
0001	原材料
0002	操作供应的参考
0003	参考备用件
0004	包装物料
0005	参考交易货物
0006	参考交易货物
0007	参考无值材料
0008	半成品/外购商品
0009	产成品
3000	原材料
3100	贸易商品
7920	成品

再查看物料类型和帐户分类参考的对应关系：

显示视图 "帐户分类参考/物料类型"：总览

			
帐户分类参考/物料类型			
MTyp	物料类型描述.	AcRf	描述
COUP	优惠券	0005	参考交易货物
DIEN	服务	0001	原材料
EPA	设备包装	0004	包装物料
ERSA	备件	0003	参考备用件
FERT	成品	0009	产成品
FGTR	饮料	0005	参考交易货物
FHMI	生产资源/工具	0008	半成品/外购商品
FOOD	食品(易腐品除外)	0005	参考交易货物
FRIP	易腐品	0005	参考交易货物
HALB	半成品	0008	半成品/外购商品
HAWA	贸易货物	0005	参考交易货物

晕死了哦~~~~~

因为在我们系统已经有个：3100 0004 包装物料 。所以，3100 不可用了。
而 7920 0009 成品 的评估类型，我们公司的系统已经维护了。为了统一

所以，现在的修改方案是：

- 一，删除 帐号分类参考中 7920，3000，3100
- 二，在评估类中增加 34000 0005 贸易商品

修改视图 帐户分类参考: 总览



帐户分类参考

AcRf	描述
0001	原材料
0002	操作供应的参考
0003	参考备用件
0004	包装物料
0005	参考交易货物
0006	参考交易货物
0007	参考无值材料
0008	半成品/外购商品
0009	产成品

修改视图 评估类: 总览

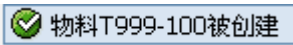


评估类

ValCl	AcRf	描述	描述
3000	0001	原材料	原材料
3001			
3002			
3003			
3030			
3031			
3040			
3050			
3100	0004	包装物料	包装物料
3200	0001	燃料	原材料
3300			
3400	0005	贸易商品	参考交易货物
7900	0008	半成品	半成品/外购商品
7910	0008	外购商品	半成品/外购商品
7920	0009	产成品	产成品

保存即可。(返回“定义评估类”)

再回到会计视图 1：输入 3400 后回车就可以保存了



3) 新建产成品主数据 (MMF1)

基本数据 1,采购,MRP1,MRP2,MRP3,会计 1/基本数据 1,MRP1,MRP2,MRP3,会计 1,成本 1.

控制成本 1 的设置:

用户部门		采购
	状态描述	对外贸易: 进口数据
	工作计划	采购订单文本
	会计	MRP 1
	分类	MRP 2
	物料需求计划	MRP 3
	采购	MRP 4
	生产资源/工具	一般工厂数据/存储 1
	成本核算	一般工厂数据/存储 2
	基本数据	仓库管理 1
		仓库管理 2
		会计 1
		会计 2
		成本 1

基本视图 1:

创建成品F999-100

附加数据 组织级别 检查屏幕数据

基本数据 1 基本数据 2 销售: 销售组织数据 1 销售: 销售组织数据 2 销售: 一般/工厂

物料 F999-100 铸钢泵170-230

一般数据

基本计量单位	PC	PC	物料组	002
旧物料号			外部物料组	
产品组			实验室/办公室	
产品分配			产品层次	3017
跨工厂物料状态			有效起始期	
☐ 参数有效值			普通项目类别组	NORM

物料授权组

权限组

量纲/EAN

毛重	75	重量单位	KG
净重	72		
业务量		体积单位	
大小/量纲			
EAN/UPC		EAN 类别	

因为我们公司的产成品必须填写，所以这里乱填写个，在P999并不是必须的

采购视图:

销售文本 采购 对外贸易进口 采购订单文本 MRP 1 MRP 2

物料 F999-100 铸钢泵170-230

工厂 P999 颐宁机械工厂

常规数据

基本计量单位	PC	PC	订单单位	
采购组			物料组	002
特定工厂的物料状态			有效起始期	
用于物料的税收标识			免税货物折扣资格	
物料运输组			☐ 自动采购单	
☐ 批次管理				

成品就不用采购了。

MRP1 视图:

采购订单文本		MRP 1	MRP 2	MRP 3	MRP 4	工厂数据/存储 1	工厂
物料	F999-100	铸钢泵170-230					
工厂	P999	颐宁机械工厂					
常规数据							
基本计量单位	PC	PC	MRP组				
采购组		ABC 标识					
特定工厂的物料状态		有效起始期					
MRP 过程							
MRP 类型	PD	物料需求计划					
再订货点		计划的时界					
计划周期		MRP 控制者		001			
批量数据							
批量大小	EX	直接按批订销量					

MRP2 视图:

MRP 1	MRP 2	MRP 3	MRP 4	工厂数据/存储 1	工厂数据/存储 2	仓	
物料	F999-100	铸钢泵170-230					
工厂	P999	颐宁机械工厂					
采购							
采购类型	E	E是自制生产					
特殊采购类		批量输入					
配额安排		生产仓储地点					
JIT 交货计划		缺省供应区域					
☐ 联产品		外部采购仓储地点					
☐ 散装物料		库存确定组					
计划							
自制生产	1	天数	计划交货时间			天数	
收货处理时间		天数	计划日历				
计划边际码	Z01						
净需求计算							
安全库存	80	服务水平 (%)					
最小安全库存		供货天数参数文件					

MRP3 视图:

MRP 2		MRP 3		MRP 4		工厂数据/存储 1		工厂数据/存储 2		仓库管理 1	
物料	F999-100		铸钢泵170-230								
工厂	P999		颐宁机械工厂								
预测需求 期间标识 M 会计年度变式 分割标识											
计划 策略组 消耗模式 逆向消耗期间 向前消耗期间 综合MRP 计划物料 计划工厂 计划转换因子 计划物料的基本单位											
可用性检查 可用性检查 02 总计补货提前时间 天数											

会计 1 视图:

仓库管理 2		会计 1		会计 2		成本 1		成本 2	
物料	F999-100		铸钢泵170-230						
工厂	P999		颐宁机械工厂						
一般数据 基本计量单位 PC PC 评估类别 货币 RMB 本期 12 2008 产品组 价格确定 ☐ ML 作业									
当前估价 评估类 7920 VC: 销售订单库存 项目库存的评估分类 价格控制 S 价格单位 1 移动平均价 标准价格 4500 总库存 0 总价值 0.00 ☐ 评估单位 未来价格 有效起始期 上期价格 0.00 最近价格更改									

既然这里出来了 S(标准价格)。那么就说 V 和 S 的区别：
S 就不说了。在你改他之前，这个物料就固定是这个价格不变。

而 V 是一个动态价格，如果下：

当前估价		移动平均价 = 总价值 / 总库存	
评估类	3000		
VC: 销售订单库存		项目库存的评估分类	
价格控制	V	价格单位	1,000
移动平均价	19,090.91	标准价格	0.00
总库存	110	总价值	2,100.00
☐ 评估单位			

成品 1 视图：

会计 2		成本 1		成本 2	
物料	F999-100	铸钢泵170-230			
工厂	P999	颐宁机械工厂			
一般数据					
基本计量单位	PC	PC			
☐ 无成本核算		☒ 用QS的成本估算			
原始组		☐ 物料来源			
间接费分组		差异码			
特定工厂的物料状态		利润中心			
有效起始期					
数量结构数据					
可选的 BOM		BOM 用途			
组		组计数器			
任务清单类型		成本核算批量		10	
特殊采购成本核算					
☐ 联产品		☐ 固定价格			

保存即可。

 物料F999-100被创建

4) 显示物料主记录清单(MM60)

物料清单

数据库选择

物料

到

工厂

P999

到

物料类型

到

物料组

到

创建者

到

物料清单

物料	工厂	评估类	物料描述	上次更改	MTyp	物料组	BUn	PGr	ABC	Typ	ValCl	Pr.	价格	货币	/	创建者
C999-100	P999		罩壳		ROH	001	PC	PG1		PD	3000	V	420.00	RMB	1	D003
C999-200	P999		飞轮		ROH	001	PC	PG1		PD	3000	V	560.00	RMB	1	D003
C999-300	P999		管轴		ROH	001	PC	PG1		PD	3000	V	1,700.00	RMB	1	D003
C999-400	P999		支撑架		ROH	001	PC	PG1		PD	3000	V	380.00	RMB	1	D003
C999-500	P999		金属片		ROH	001	M2	PG1		PD	3000	V	20.00	RMB	1	D003
F999-100	P999		铸钢泵170-230	2009.01.02	FERT	002	PC			PD	7920	S	4,500.00	RMB	1	D003
T999-100	P999		高速增压涡轮增压	2009.01.02	HAWA	003	PC	PG2		PD	3400	V	8,000.00	RMB	1	D003

8. 创建供应商采购数据 和 采购信息记录

1)创建供应商采购数据(MK01)

供应商的采购数据是和具体的采购组织相关的,也就是说不同的采购组织向同一个供应商来采购,可以有不同的规定

创建 供应商： 初始屏幕

供应商	100000000	
采购组织	Y999	颐宁采购组织
帐户组	G001	G001是原材料采购供应商组

回车进入：

创建 供应商： 采购数据

 替代数据  子范围		
供应商	100000000	红心轴承厂统驭科目 上海
采购组织	Y999	颐宁采购组织
条件		
订单货币	RMB	人民币（国家）
付款条件	C030	
国际贸易条件		
最小订单值		
方案组，供应商		供应商的标准方案
定价日期控制		没有控制
订单优化限制		

保存既可：

 供应商 0010000000 对于采购组织 Y999 已创建

其他要创建采购数的如下：

供应商: 10000001	采购组织: Y999	帐户组: G001
订单货币: RMB	付款条件: C030	

供应商: 20000000	采购组织: Y999	帐户组: G002
订单货币: RMB	付款条件: C030	

MK03 可以查看刚才创建的数据

显示 供应商： 初始屏幕

供应商 20000000 思普机械设备进出口有限公司

采购组织 Y999 颐宁采购组织

一般数据

- ☐ 地址
- ☐ 控制
- ☐ 支付交易
- ☐ 联系人

采购组织数据

- ☒ 采购数据 MM中创建
- ☐ 合伙人功能

2) 新建采购信息记录(ME11)

采购信息记录 (也可用缩写形式 "信息记录"表示) 是一种采购信息来源。它包含了特定物料和供应物料的 供应商的信息。例如，供应商的当前定价就存储于信息记录中

信息记录还允许采购员迅速确定：特定供应商以前提供和供应过的物料或供应过特定物料的供应商

用户使用采购信息记录可以得到下列附加信息：

- ☐ 当前和未来的价格和条件
- ☐ 最新一次的采购订单的编号
- ☐ 物料的描述，即在采购订单中的描述
- ☐ 某种物料的订单统计（例如，到目前为止在某个供应商订购物料的总数）
- ☐ 不同供应商提供物料价格的历史情况
- ☐ 供应商的评估系统

订单处理的集中控制

使用采购信息系统，可集中地定义物料和供应商的重要数据，例如价格。创建采购订单时，系统会检查是否存在相关的信息记录，如果存在，则把有关数据从信息记录拷贝到新的采购订单。

信息记录类型

系统有两种采购信息记录：

☐ 具有物料主记录，建立具有主记录的物料与具有主记录的供应商的联系

☐ 没有物料主记录，建立没有主建立的物料与具有主记录的供应商的联系

在这种情况下，与一种或多种物料相关的信息记录属于一个物料组（例如钢料），这表明物料主记录不是信息记录的必要条件。

创建信息记录: 初始屏幕

供应商	20000000
物料	c999-300
采购组织	Y999
工厂	P999
采购信息记录	

信息类别
☒ 标准



创建信息记录: 采购组织数据 1

通用数据				条件		文本	
采购信息记录							
供应商	10000000	红心轴承厂统驭科目					
物料	C999-300	管轴					
物料组	001	原材料					
采购组织	Y999	工厂	P999	标准			
控制							
计划交货时间	3	天数	极限不发货			%	☐ No MText
采购组	PG1	极限过度发货			%	☐ 需求确认	
标准数量	50		PC	☐ 无限制超量交货		确认控制	
最小订单数量			PC	☐ GR-Bsd IV		税代码	
剩余货架寿命		D	☐ 无 ERS				
发送指示							
最大数量			PC	过程		计量单位组	
				Rndg Prof.			
条件							
净价	1700	RMB	/	1	PC	有效至	
有效价格	0.00	RMB	/	1	PC	☐ 没有现金折扣	
数量转化	1	PC	<->	1	PC	条件组	
定价日期控制		没有控制					
国际贸易条件							

保存即可。



采购信息记录5300120096 Y999 P999建立

其他信息记录创建参数如下:

供应商: 10000001、10000000、10000001、10000001、10000001、20000000

物料: C999-100、C999-200、C999-400、C999-400、C999-500、T999-100

采购组织: Y999

工厂: P999

计划交货时间: 3、3、3、3、3、3、10

采购组: PG1、PG、PG1、PG1、PG1、PG2

标准订单数量: 50、50、50、50、20、20

净价: 420、560、380、20、20、8000

查询显示 (ME1L - 按供应商) :

供应商	10000000	红心轴承厂统驭科目						
物料		物料短文本			信息记录			De
采购订单	信息类别	工厂	采购组	计划时间	最小数量	Un	Var	
初始价格		净价	币种	数量	Un	凭证	项目	MAB
C999-200		飞轮			5300120098			
☐	Y999 标准	P999 PG1	3	天数	0 PC			
条件		560.00	RMB	1	PC	净	9999.12.31	
C999-300		管轴			5300120096			
☐	Y999 标准	P999 PG1	3	天数	0 PC			
条件		1,700.00	RMB	1	PC	净	9999.12.31	

供应商	10000001	长平铁工厂						
物料		物料短文本			信息记录			De
采购订单	信息类别	工厂	采购组	计划时间	最小数量		Un	Var
初始价格		净价	币种	数量	Un	凭证	项目	MAB
C999-100		罩壳			5300120097			
☐	Y999 标准	P999 PG1	3	天数	0		PC	
	条件	420.00	RMB	1	PC	净		9999.12.31
C999-200		飞轮			5300120099			
☐	Y999 标准	P999 PG1	3	天数	0		PC	
	条件	380.00	RMB	1	PC	净		9999.12.31
C999-400		支撑架			5300120100			
☐	Y999 标准	P999 PG1	3	天数	0		PC	
	条件	20.00	RMB	1	PC	净		9999.12.31
C999-500		金属片			5300120101			
☐	Y999 标准	P999 PG1	3	天数	0		M2	
	条件	20.00	RMB	1	M2	净		9999.12.31

供应商		20000000		思普机械设备进出口有限公司				
物料		物料短文本			信息记录			De
采购订单		信息类别	工厂	采购组	计划时间	最小数量	Un	Var
初始价格		净价	币种	数量	Un	凭证	项目	Mab
C999-300		管轴			5300120095			X 此册
☐	Y999 标准	P999 PG1 3 天数			0 PC			9999.12.31
条件		1,700.00 RMB			1 PC 净			9999.12.31
T999-100		高速增压涡轮泵			5300120102			
☐	Y999 标准	P999 PG2 10 天数			0 PC			
条件		8,000.00 RMB			1 PC 净			9999.12.31

X 此条信息记录已标记为删除 (ME15)

9. 维护物料管理的自动记帐(OMWB)

自动过帐

("科目分配"按钮中是正式的科目分配工作,但对于初学者来说"模拟"按钮的作用很大.在模拟按钮中,你可以输入物料,工厂,移动类型,系统会提示你在"科目分配"中如何定义科目.)

屏幕中科目分配被按"事务"分类,我们首先定义存货记帐.因为物料移动总和存货科目相关,所以凭证总有一行是存货科目行

1)存货记账

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 过程 ;;

		
组	RMK	物料管理记帐 (MM)
过程		
说明	事务	科目确定
由代理业务得到的收入	AG1	☒
由代理业务得到的销售	AG2	☒
由代理业务得到的费用	AG3	☒
分配物料消耗费用/收入	AKO	☒
存货专用费用/收入	AUM	☒
备付的后续结算	BO1	☒
收入的后续结算	BO2	☒
备付差异	BO3	☒
存货记帐	BSD	☒
库存帐户变化	BSV	☒
存货记帐	BSX	双击
其他消费的重估	COC	☒
Del credere	DEL	☒

存货专用费用/收入

AUM

☒

备付的后续结算

☒

收入的后续结算

☒

备付差异

☒

存货记帐

☒

库存帐户变化

☒

存货记帐

☒

其他消费的重估

☒

Del credere

DEL

☒

会计科目表条目

帐目表

A999

☒

☒

☒

过帐交易(P) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 实用程序(U) 系统(Y) 节

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 规则 ;;

科目 过帐码

帐目表 A999 颐宁机械有限公司会计科目表
事务 BSX 存货记帐

科目确定根据

借方/贷方 ☐ 不可修改
估价修改 ☒
评估级别 ☒

勾选后保存

明确存货科目是否受"估价修改"<将评估范围集合分组的"评估分组代码">和评估级别<定义评估类中的"评估类">的影响.这里我们选择受这两者影响

过帐交易(P) 编辑(E) 转到(G) 附加(X) 实用程序(U) 系统(Y)

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 科目 ;;

过帐码 过程 规则

帐目表 A999 颐宁机械有限公司会计科目表
业务 BSX 存货记帐

科目设置

估价修改	评估级别	帐户
cn01	3000	12110101
cn01	3400	12310101
cn01	7920	12340101

存货-产成品 A999 12340101
存货-贸易商品 A999 12310101
存货-原材料 A999 12110101

填写好后保存，退回去维护下一个业务：

2)已收货物/已收发票清算科目

组	RMK	物料管理记帐 (MM)
过程		
说明	事务	科目
WGB < 无 >	WGB	
发货通货膨胀重估	WGI	
收货通货膨胀重估	WGR	
来自价格差异的 WIP (内部作业)	WPA	
来自价格差异的 WIP (物料)	WPM	
已收货物/已收发票清算科目	WRX	
GR/IR 清算帐户(物料分类帐)(旧的)	WRY	
Z01 < 无 >	Z01	

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 规则 ;;

◀ ▶ 科目 过帐码		
帐目表	A999	颐宁机械有限公司会计科目表
事务	WRX	已收货物/已收发票清算科目
科目确定根据		
借方/贷方	☐	
一般修改	☐	
估价修改	☒	
评估级别	☒	

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 科目 ;;

◀ ▶ 📄 📅 过帐码 👤 过程 规则		
帐目表	A999	颐宁机械有限公司会计科目表
业务	WRX	已收货物/已收发票清算科目
科目设置		
估价修改	评估级别	帐户
cn01	3000	12010101
cn01	3400	12010101
材料采购GR/IR		A999 12010101

3)库存记账的冲销输入

库存记账的冲销输入

GBB

☒

维护 :: 会计设置: 自动记帐 - 规则 ::

科目

过帐码

帐目表

A999

颐宁机械有限公司会计科目表

事务

GBB

库存记账的冲销输入

科目确定根据

借方/贷方

☐

一般修改

☒

估价修改

☒

评估级别

☒

维护 :: 会计设置: 自动记帐 - 科目 ::

过帐码

过程

规则

帐目表

A999

颐宁机械有限公司会计科目表

业务

GBB

库存记账的冲销输入

科目设置

估价修改	一般修改	评估级别	帐户
cn01	auf	7920	41010801
cn01	vax	3400	51010201
cn01	vax	7920	54010101
cn01	vbr	3000	41010101

生产成本--产品产出

A999

41010801

生产成本--订单差异

A999

41010901

生产成本--原材料消耗

A999

41010101

主营业务输入-自制

A999

51010101

主营业务成本-采购差价

A999

54010301

主营业务成本-生产订单差异

A999

54010401

主营业务收入-贸易

A999

51010201

和物料移动相关的会计凭证除了库存这一行,对应的那行的会计科目在"GBB"中维护,比如主营业务成本,生产成本等,"GBB"的科目确定除了和工厂,物料相关还和不同的物料移动类型相关,比如销售出库的应该走"主营业务成本"科目,生产发货的应该走"生产成本"科目,所以我们需要在这个屏幕中选"一般修改"参数,"一般修改"参数是由移动类型决定的

4)成本价格差额

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 规则 ;;

◀ ▶ 科目 过帐码

帐目表	A999	颐宁机械有限公司会计科目表
事务	PRD	成本价格差额

科目确定根据

借方/贷方	☐
一般修改	☐
估价修改	☒
评估级别	☒

维护 ;; 会计设置: 自动记帐 - 科目 ;;

◀ ▶ 过帐码 过程 规则

帐目表	A999	颐宁机械有限公司会计科目表
业务	PRD	成本价格差额

科目设置

估价修改	评估级别	帐户
CN01	3000	54010301
CN01	3400	54010301
CN01	7920	54010401

主营业务成本-采购差价	A999	54010301
主营业务成本-生产订单差异	A999	54010401

上面只定义四种，其他业务的功能见[附件3](#)

自动过账总的思路：1. 工厂/评估范围组合为一评估分组码。2. 物料主数据中维护评估类 3. 物料移动类型中的价值串和 TE 码决定科目。4. 根据 TE 码(或+价值修改)+评估类分配科目。

5)将存货科目设置为只能自动记账

 显示 总帐科目 集中地

编辑会计报表版式 编辑集 编辑成本要素

总帐科目 12310101 存货-贸易商品
公司代码 C999 颐宁机械有限公司

公司代码 C999

资产负债类科目

- 10010101 现金
- 10020101 工商银行南西支
- 10020111 工商银行淮海支
- 12010101 材料采购GR/IR
- 12110101 存货-原材料
- 12310101 存货-贸易商品**
- 12340101 存货-产成品
- 21710101 未交税金-进项税
- 21710102 未交税金-销项税
- 31010101 实收资本

类型/描述 控制数据 创建/银行/利息 关键字/翻译 信

公司代码的凭证创建控制

字段状态组 ZGBS 一般资产负债科目

☒ 只能自动记帐

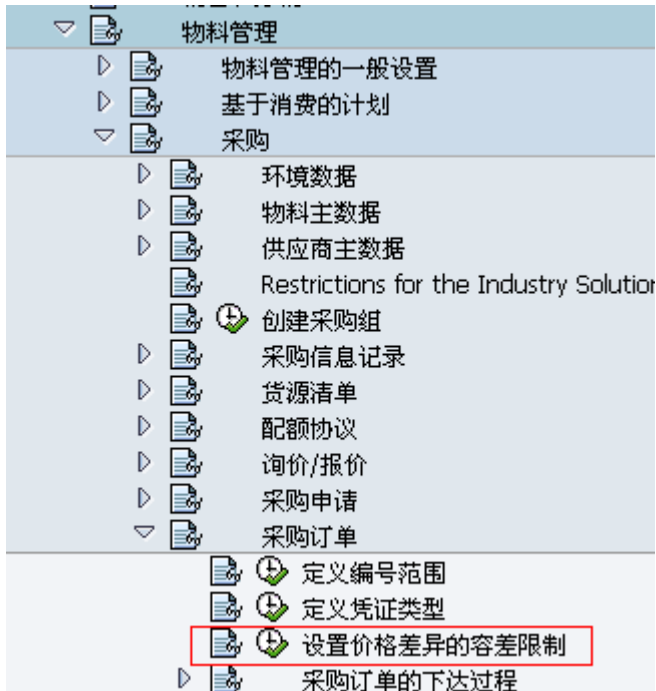
☐ 自动记帐补充处理

按公司代码的银行/财务明细

10.MM 的容差设置及金额检查（采购价格差异的容差限制、收货的容差限制、发票冻结的容差限制、维护项目金额检查）

1)设置采购价格差异的容差限制（SM30-> VV_169G_PS）

SAP 系统在处理采购订单时,会检查采购订单中的价格和物料主数据中的成本价格差异有多大,同时也会检查采购订单中的现金折扣是否可接受.如果差异超过一定的容差,系统将发出警告消息或错误消息.不同的容差检查存放在"容差码"中,容差码"PE"是检查价格的,"SE"是检查现金折扣的。（主要检查 ME21N 开采购单）



修改视图 容差限制: 总览

公司	公司名称	TKy	描述
0001	SAP A.G.	PE	价格差异: 采购
0001	SAP A.G.	SE	最大现金贴现减少(采购)
1000	广东东鹏陶瓷股份有限公司	PE	价格差异: 采购
1000	广东东鹏陶瓷股份有限公司	SE	最大现金贴现减少(采购)
1100	佛山华盛昌陶瓷有限公司	PE	价格差异: 采购
1100	佛山华盛昌陶瓷有限公司	SE	最大现金贴现减少(采购)
1200	山东东鹏陶瓷股份有限公司	PE	价格差异: 采购
1200	山东东鹏陶瓷股份有限公司	SE	最大现金贴现减少(采购)
1300	东鹏陶瓷(清远)有限公司	PE	价格差异: 采购
1300	东鹏陶瓷(清远)有限公司	SE	最大现金贴现减少(采购)
1400	南海新美顺陶瓷有限公司	PE	价格差异: 采购
1400	南海新美顺陶瓷有限公司	SE	最大现金贴现减少(采购)

从系统标注的COPY

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码 PE 价格差异: 采购
公司代码 C999 AP A.G.
金额以 EUR 欧洲 (欧元)

下限

绝对的

☒ 不要检查

☐ 检查限制

价值

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制%

20.00

上限

绝对的

☒ 不要检查

☐ 检查限制

价值

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制%

10.00

表视图(T) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 实用程序(U) 系统(Y) 帮助(H)



新条目: 已添加条目概览

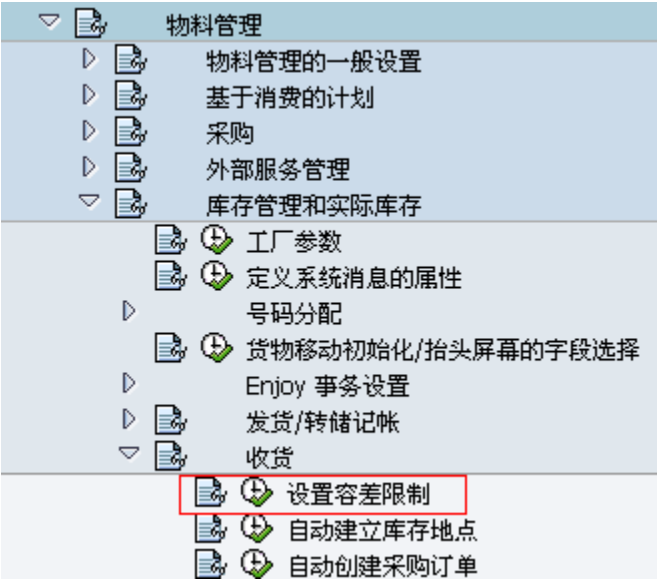


公司	公司名称	TIKy	描述
C999	颐宁机械有限公司	PE	价格差异: 采购
C999	颐宁机械有限公司	SE	最大现金贴现减少(采购)

最后保存即可。

2)设置收货的容差限制(OMC0)

SAP 允许采购订单定价数量单位和采购订单数量单位不同,比如采购订单数量是按件,但定价是按公斤.在这种情况下,当收货的时候,两种单位的数量都需要输入.在收货的时候,系统会检查定价数量和采购订单中的差异.容差码"B1"被超出会发出错误消息,"B2"被超出会发出警告消息.（收货主要检查 MIGO 开收货单）



修改视图 容差限制: 总览

新条目

公司	公司名称	复制为... (F6)	TKy	描述
0001	SAP A.G.		B1	订单价格数量偏差(GR)/E-MSG
0001	SAP A.G.		B2	订单价格数量偏差(GR)/W-MSG
0001	SAP A.G.		VP	移动平均价格差异
1000	广东东鹏陶瓷股份有限公司		B1	订单价格数量偏差(GR)/E-MSG
1000	广东东鹏陶瓷股份有限公司		B2	订单价格数量偏差(GR)/W-MSG
1000	广东东鹏陶瓷股份有限公司		VP	移动平均价格差异
1100	佛山华盛昌陶瓷有限公司		B1	订单价格数量偏差(GR)/E-MSG
1100	佛山华盛昌陶瓷有限公司		B2	订单价格数量偏差(GR)/W-MSG
1100	佛山华盛昌陶瓷有限公司		VP	移动平均价格差异

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码	B1	订单价格数量偏差(GR)/E-MSG
公司代码	C999	SAP A.G.
金额以	EUR	欧洲 (欧元)

下限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制% 50.00

上限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制% 50.00

更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码	B2	订单价格数量偏差(GR)/W-MSG
公司代码	C999	SAP A.G.
金额以	EUR	欧洲 (欧元)

下限

百分比

☐ 不要检查

☒ 检查限制

容差限制% 20.00

上限

百分比

☐ 不要检查

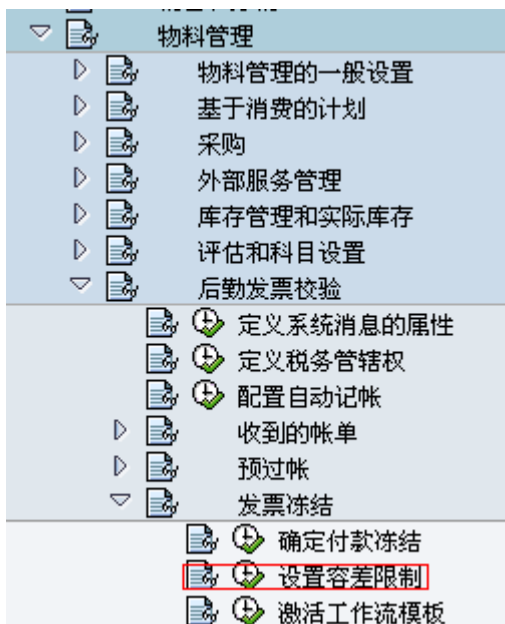
☒ 检查限制

容差限制% 20.00

新条目: 已添加条目概览			
公司	公司名称	TIKy	描述
C999	颐宁机械有限公司	B1	订单价格数量偏差(GR)/E-MSG
C999	颐宁机械有限公司	B2	订单价格数量偏差(GR)/W-MSG

3)设置发票冻结的容差限制（OMR6）

SAP 系统在发票校验时会做大量检查,如果校验不通过发票就会冻结.因此发票校验的容差配置最为丰富,容差码也最多.系统中一共有 14 个容差码,负责各种不同目的的检查.这里我们用复制模板公司的方式来建立颐宁公司的容差检查.但是在实际项目中,这个内容应该是业务蓝图设计的重要部分.（主要检查 MIRO 发票校验）



修改视图 容差限制: 总览

新条目				
公司	公司名称	复制为... (F6)	TKy	描述
0001	SAP A.G.		AN	没有订单参考项的金额
0001	SAP A.G.		AP	有订单参考项的金额
0001	SAP A.G.		BD	自动形成小的差异
0001	SAP A.G.		BR	采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前)
0001	SAP A.G.		BW	采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前)
0001	SAP A.G.		DQ	超出金额: 数量偏差
0001	SAP A.G.		DW	当GR数量= 零时的数量变式
0001	SAP A.G.		KW	根据条件值的容差
0001	SAP A.G.		PP	价格变化
0001	SAP A.G.		PS	价格差异: 估计价格
0001	SAP A.G.		ST	日期偏差(值x天数)
0001	SAP A.G.		VP	移动平均价格差异

点复制后，依次修改公司代码为:C999

新条目: 已添加条目概览

新条目				
公司	公司名称		TKy	描述
C999	颐宁机械有限公司		AN	没有订单参考项的金额
C999	颐宁机械有限公司		AP	有订单参考项的金额
C999	颐宁机械有限公司		BD	自动形成小的差异
C999	颐宁机械有限公司		BR	采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前)
C999	颐宁机械有限公司		BW	采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前)
C999	颐宁机械有限公司		DQ	超出金额: 数量偏差
C999	颐宁机械有限公司		KW	根据条件值的容差
C999	颐宁机械有限公司		PP	价格变化
C999	颐宁机械有限公司		PS	价格差异: 估计价格
C999	颐宁机械有限公司		ST	日期偏差(值x天数)
C999	颐宁机械有限公司		VP	移动平均价格差异

最后保存即可

上面三种容差，在复制 0001 公司的时候货币是欧元，但修改公司代码为 C999 后，货币代码也自动变成 RMB。因为货币是跟公司的。

- 物料管理
 - 物料管理的一般设置
 - 基于消费的计划
 - 采购
 - 外部服务管理
 - 库存管理和实际库存
 - 评估和科目设置
 - 后勤发票校验
 - 定义系统消息的属性
 - 定义税务管辖权
 - 配置自动记帐
 - 收到的帐单
 - 预过帐
 - 发票冻结
 - 确定付款冻结
 - 设置容差限制
 - 激活 workflow 模板
 - 项目金额检查
 - 激活项目金额检查
 - 设置项目金额检查

视图(V) 编辑(E) 转到(G) 选择(S) 头用住序(O) 系统(Y) 市

新条目: 已添加条目概览

公司	公司名称	检查项目数量
C999		☐

新条目

公司	公司名称	检查项目数量
8600	东鹏洁具（广州）分公司	☐
8700	东鹏陶瓷（顺德）分公司	☐
8710	顺德东鹏陶瓷有限公司	☐
8800	东鹏陶瓷（300）分公司	☐
9000	芳新建练习公司A	☐
C999	颐宁机械有限公司	☐
RECO	Sondereigentum (WEG)	
REOB	Referenz Objektmandate	
RERF	WEG Referenzbuchungskreis	

用公司代码确定发票项目高于某个数量时是否会被冻结。如果勾选则做次检查

11.运行物料需求计划

1)运行物料需求计划(MD03)

物料需求计划 (MRP) 使您能够对制造或采购流程中的物料需求进行计划。

MRP 可以基于销售订单和独立需求计算最高物料单级别的总需求。它可以在最低物料单级别上计算总需求，方法是通过整个物料单结构将净上级需求结转下来。相关级别可能具有其自有的独立需求，例如销售订单和预测。

MRP 运行的结果是提出建议，通过考虑现有库存水平以及现有采购和生产订单来实现总需求。

MRP 运行还考虑用于订单倍数、订单间隔和最小订单数量的已定义计划规则。

按照已定义的提前期对建议进行倒计时计划，以达到其自有组件的需求日期。

由于 BOM 要等到生产计划模块 PP 中才维护,所以我们现在不能按 BOM 将物料需求层层展开,所以是单层的计划

物料需求计划是对主生产计划的各个项目所需的全部制造件和全

部采购件的网络支持计划和时间进度计划。

物料需要计划主要解决以下问题：

1、要生产什么？生少多少？（来愿于MPS）。

2、要用到什么？（根据BOM展开可知）

3、已经有了什么？（根据物品库存信息、即将到货信息或产出信息获得）

4、还缺什么？（根据计算结果可知）

5、何时安排？（根据计算结果可知）

物料生产计划子系统是生产管理的核心，它将把主生产计划排产的产品分解成需制的零部

件的生产计划和采购件的采购计划。

MD03 进入：单项，单层维护：

单项,单层

物料	T999-100	
工厂	P999	

MRP控制参数		
处理代码	NETCH	总水平的净变化
创建采购申请	2	未清期间的采购申请
交货计划表	3	计划行
创建MRP清单	1	MRP清单
计划模式	1	适应计划数据(普通模式)
调度	1	基本日期将为计划订单确定
计划日期	2009.01.04	

处理控制参数	
☐	保存前显示结果

⚠ 请检查输入参数

上面没有勾选“保存前显示结果”，则如再次按回车，则系统直接运行需求计划并保存，但不显示运行结果。如果勾选，则可以查看：

对于例外情况的发生,例无法按时达到需求,系统通过"例外码"来分类,计划人员可以重点关注例外码来进行管理

计划结果:个别行

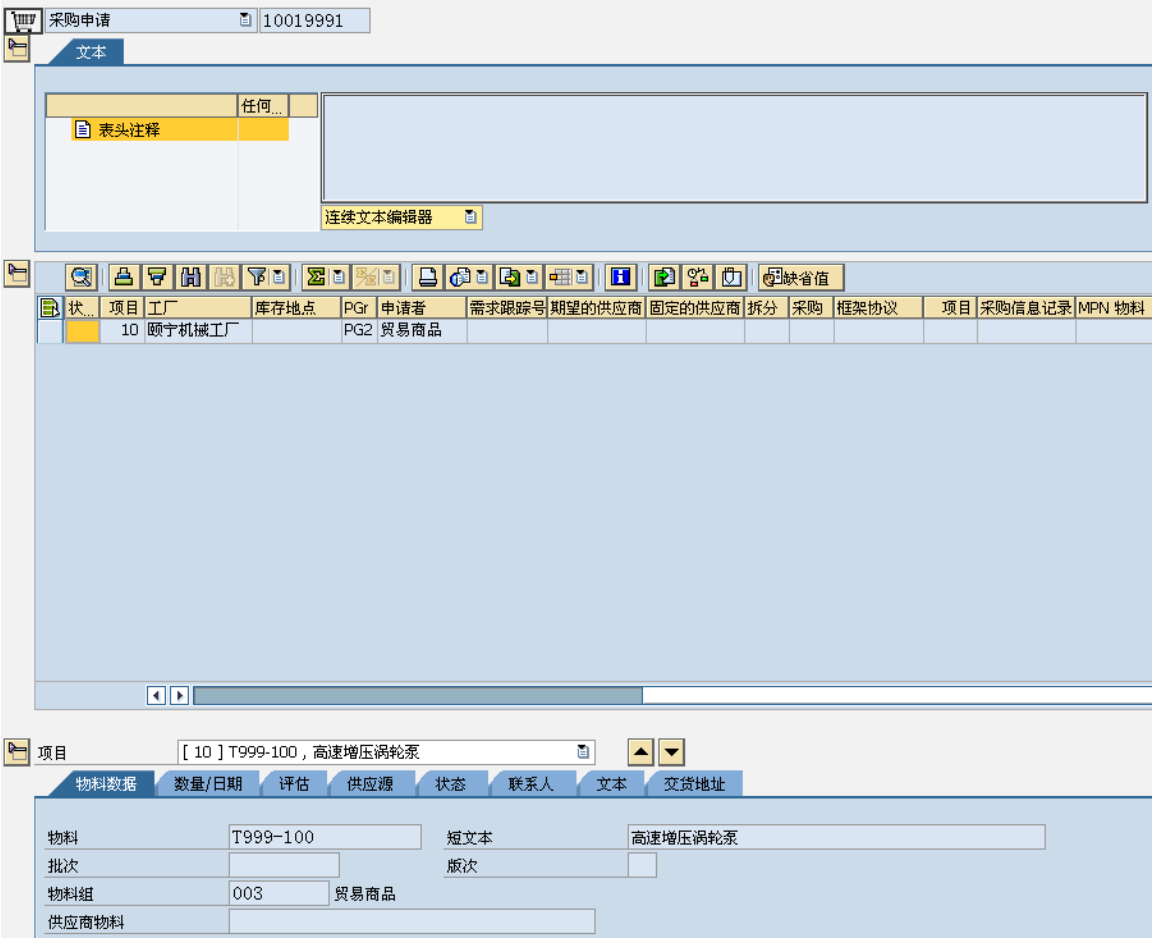
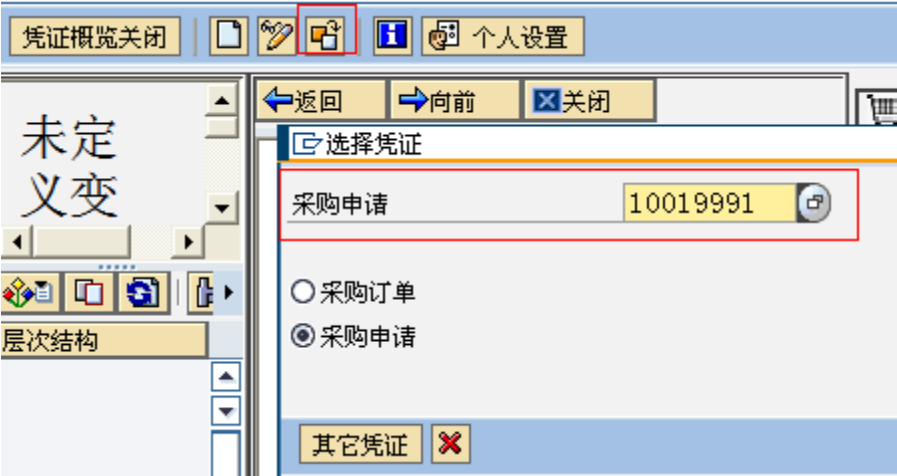
☒ 固定日期
 ☐ 采购建议
 ☐ 生产订单

物料	T999-100	高速增压涡轮泵
工厂	P999	MRP 类型 PD 物料类型 HAWA 基本单位 PC

物料数据的总览		批量数据	采购和计划	库存/范围	统计1	厂内生产数据	BOM...
MRP 控制者	002 贸易商品	MRP组					
采购组	PG2 贸易商品	策略组					
采购类型	F 外部采购	特殊获取					
计划的时界	0	可用性检查	02				
ABC 标识		☐ BAPI激活					

附	日期	MRP元素	MRP元素数据	再计划日期	例	收货/需求数量	可用数量
	2009.01.04	Stock			96		0
	2009.01.04	安全库	安全库存			60-	60-
	2009.01.15	PurRqs	0010019991/00010	2009.01.02	30	60	0

运行物料需求计划后,就生成了采购申请,采购申请也可以自行创建。上面图片中行项目的第三行第三个单元格中的: 0010019991 就是采购申请。
可以用: ME53N 查看:



保存即可。
这个地方是个重点，也是个难点。为尽快完成 100 小时系列 这里就不做详细的研究了。以后会专门研究写成文档。

其他同样需要运行的物料有：
:F999-100/ C999-100/C999-200/C999-300/C999-400/C999-500

E

F

X

自制生产

外部采购

没有购买

两种采购类型

物料

F999-100

铸钢泵170-230

工厂

P999

MRP 类型

PD

物料类型

FERT

基本单位

PC

物料数据的总览

批量数据

采购和计划

库存/范围

统计1

厂内生产数据

BOM...

MRP 控制者

001

自制品

MRP组

采购组

策略组

采购类型

E

特殊获取

计划的时界

0

可用性检查

02

ABC 标识

☐

BAPI激活

附

日期

MRP元素

MRP元素数据

再计划日期

例

收货/需求数量

可用数量

0

居然没有 计划运行，开始我以为是在维护物料主档的时候，采购类型弄错了。
E(自制生产)和 X（两种采购类型）。在这里就不会有需求计划了。
因此：如果要有计划，则必须 MM02 修改 C999-100/C999-200/C999-300/C999-400/C999-500 的 MRP2 视图中的采购类型为 F (外部采购)
不过修改成 F 后，好像也没有。但现在又不了解原因，所以，最好还是把这些原材料采购设置为 X(自制和外采都有)。

MRP 1

MRP 2

MRP 3

物料

C999-100

工厂

P999

采购

采购类型

X

特殊采购类

运行完所有计划并保存后，退出就可以了

2)显示库存、需求清单（MD04）

运行完各个物料的需求计划后可以用 MD04 查看

库存/需求清单:初始屏幕

单独读取

集中读取

物料

t999-100

金属片

工厂

P999

颐宁机械工厂

☐ 用过滤器

库存/需求清单

显示概览树

物料

t999-100

高速增压涡轮泵

工厂

P999

MRP 类型

PD

物料类型

HAWA

单位

PC

附	日期	MRP 元...	MRP元素数据	再计划日期	例	收货/需求数量	可用量
	2009. 01. 04	Stock			96		0
	2009. 01. 04	安全库	安全库存			60-	60-
	2009. 01. 15	PurRqs	0010019991/00010	2009. 01. 04	30	60	0

或者集中显示:

单独读取

集中读取

工厂

P999

颐宁机械工厂

选择

☒ MRP 控制器

001

自制品

☐ 产品组

☐ 供应商

☐ 生产线

☐ 类

类别种类

库存/需求清单:物料清单

选择的库存/需求清单

定义交通信息灯

例外组

工厂

P999

颐宁机械工厂

MRP 控制者

001

自制品

Light	物料	物料描述	已 供应	1stRDS	2nd	1	2	3	4	5	6	7	8	工...	BUn	MTyp	PT	S...	A...	MT	码	创
	C999-100	罩壳	☐ 999.9	999.9	999.9									0	PC	ROH	X			PD	999	☒
	C999-200	飞轮	☐ 999.9	999.9	999.9									0	PC	ROH	X			PD	999	☒
	C999-300	管轴	☐ 999.9	999.9	999.9									0	PC	ROH	X			PD	999	☒
	C999-400	支撑架	☐ 999.9	999.9	999.9									0	PC	ROH	X			PD	999	☒
	C999-500	金属片	☐ 999.9	999.9	999.9									0	M2	ROH	X			PD	999	☒
	F999-100	铸钢泵170-230	☐ 999.9	999.9	999.9									0	PC	FERT	E			PD	999	☒

12.MM 流程使用（新建采购申请、新建采购订单、采购收货、采购发票校验、发票的解冻）和 查询显示（显示发票和会计凭证、显示库存物料）

1)新建采购申请（ME51N）

创建采购申请

凭证概览关闭 个人设置

未定义变

层次结构

采购申请 ☐ 货源确定

文本

表头注释

连续文本编辑器

状	项目	A	I	物料	短文本	申请数量	单位	交货日期	物料组	工厂	库存地点
				C999-100		150				P999	
				C999-200		200				P999	
				C999-300		150				P999	
				C999-400		150				P999	
				C999-500		100				P999	
				T999-100		80				P999	

回车后显示:

状	项目	A	I	物料	短文本
	10			C999-100	罩壳
	20			C999-200	飞轮
	30			C999-300	管轴
	40			C999-400	支撑架
	50			C999-500	金属片
	60			T999-100	高速增压涡轮泵

只有 T999-100 可以通过，其他的报红色错误。

☐ 物料C999-500的强制帐户设置（输入帐户设置类别）

原因在于物料类型原材料和贸易商品的属性不同

OMS2 修改如下：

修改视图 物料类型：总览

新条目

对话结构

- 物料类型
 - 数量/价值更新

MTyp	物料类型描述
NLAG	非存储物料
NOF1	非食品
PIPE	管线物料
PLAN	贸易货物 (计划)
PROC	过程物料
PROD	产品组
ROH	原材料

物料类型

数量/价值更新

评估	物料	数量更新	值更新
8210	ROH	☒	☒
8300	ROH	☒	☒
8400	ROH	☒	☒
8410	ROH	☒	☒
8500	ROH	☒	☒
8510	ROH	☒	☒
8600	ROH	☒	☒
8700	ROH	☒	☒
8710	ROH	☒	☒
8800	ROH	☒	☒
P999	ROH	☐	☐

要勾选这两个才能开采购申请

修改后再次开采购申请：

状	项目	A	I	物料	短文本	申请数量	单位	C	交货日期	物料组	工厂	库存地点	PG1	申
▲	10			C999-100	罩壳	150	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
▲	20			C999-200	飞轮	200	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
▲	30			C999-300	管轴	150	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
▲	40			C999-400	支撑架	150	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
▲	50			C999-500	金属片	100	M2	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
▲	60			T999-100	高速增压涡轮泵	80	PC	D	2009.01.14	贸易商品	颐宁机械工厂		PG2	

注意上图中的交货日期，原材料都是当前日期后的 3 天，而贸易商品是 当前日期的 10 天（呵呵。忘了说，今天是 2009 年 1 月 4 日啊）。这个是由物料主档里的 MRP2S 视图中的“计划交货时间”控制的。

MRP 2		MRP 3	MRP 4	会计 1	会计 2	工厂库存
0999-100		罩壳				
P999		颐宁机械工厂				
☒		批量输入		☐		
☐		生产仓储地点		☐		
☐		缺省供应区域		☐		
☐		外部采购仓储地点		☐		
☐		库存确定组		☐		
0 天数		计划交货时间		3 天数		
0 天数						

最后保存采购申请：

 采购申请号0010019992被创建

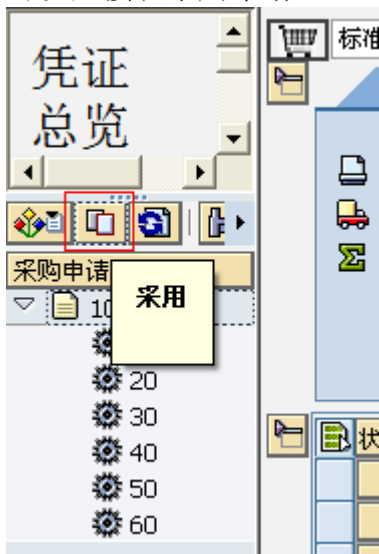
2)新建采购订单（ME21N）

创建采购订单



首先显示，我的采购申请（系统会列出当前用户开过的采购申请）

可以直接从采购申请 COPY 到采购订单，先选中要采用的采购申请后点“采用”



创建采购订单

凭证概览关闭 保存 打印预览 消息 个人设置

标准采购订单 供应商 凭证日期 2009.01.04

交付/开票 文本 地址 通信 合伙人 附加数据 机构数据 状态

采购组织 采购组 PG1 原料与运营供应 公司代码 C999 颐宁机械有限公司

行	状	It	A	I	物料	短文本	采购订单数量	OU	交货日期	净价	货币	每	OU	物料组	工厂
10					C999-100	罩壳	150	PC	D 2009.01.07	0.00	0	PC	原材料	颐宁机械	
20					C999-200	飞轮	200	PC	D 2009.01.07	0.00	0	PC	原材料	颐宁机械	
30					C999-300	管轴	150	PC	D 2009.01.07	0.00	0	PC	原材料	颐宁机械	
40					C999-400	支撑架	150	PC	D 2009.01.07	0.00	0	PC	原材料	颐宁机械	
50					C999-500	金属片	100	M2	D 2009.01.07	0.00	0	M2	原材料	颐宁机械	

缺省值 附加计划编制

项目 [10] C999-100, 罩壳

物料数据 数量/重量 交货计划 交货 发票 条件 文本 交货地址 确认 条件控制 零售

数量 150 PC 净值 0.00

非	类型	名称	金额	货币	单位	UoM	定价值	货币	分子	OU	CConDe	Un	定价值
		净值含折扣	0.00		1PC		0.00		0PC	0PC			
		含税的净值	0.00		1PC		0.00		0PC	0PC			
		实际价格	0.00		1PC		0.00		0PC	0PC			

请输入采购组织

然后在此基础上填写剩下的

采购组织 Y999

采购组 PG1 原料与运营供应

公司代码 C999 颐宁机械有限公司

供应商: 10000000 红心轴承厂统驭科目

但是我们公司的配置的 ME21N 中条件里的 PBXX 和行项目中的净价都是不能手工输入的。只能通过信息记录带入:

行	状	It	A	I	物料	短文本	采购订单数量	OU	交货日期	净价	货币	每	OU	物料组	工厂
10					C999-100	罩壳	150	PC	D 2009.01.07	0.00	RMB	1	PC	原材料	颐宁机械
20					C999-200	飞轮	200	PC	D 2009.01.07	560.00	RMB	1	PC	原材料	颐宁机械
30					C999-300	管轴	150	PC	D 2009.01.07	1,700.00	RMB	1	PC	原材料	颐宁机械
40					C999-400	支撑架	150	PC	D 2009.01.07	0.00	RMB	1	PC	原材料	颐宁机械
50					C999-500	金属片	100	M2	D 2009.01.07	0.00	RMB	1	M2	原材料	颐宁机械

缺省值 附加计划编制

项目 [60] T999-100, 高速增压涡轮泵

物料数据 数量/重量 交货计划 交货 发票 条件 文本 交货地址 确认 条件控制 零售

数量 80 PC 净值 0.00 RMB

非	类型	名称	金额	货币	单位	UoM	定价值	货币	分子	OU	CConDe	Un	定价值
		PBXX 价格	0.00	RMB	1PC		0.00	RMB	1PC	1			
		ZVA1 特批折扣 (%)		%			0.00	RMB	0	0			

上图中, 就 C999-200 和 C999-300 有供应商为 10000000 有信息记录:

△ 20		5300120098
△ 30		5300120096

所以.

- 1.供应商为 10000000 的信息记录中对应 物料 C999-200,C999-300 。 单独创建一张采购订单。
- 2.供应商为 10000001 的信息记录中 对应 物料 C999-100, C999-400,C999-500 单独对应一张采购订单。
- 3.供应商为 20000000 的信息记录中 对应 物料 T999-100 单独对应一张采购单。

如下:

供应商为 10000000 :

标准采购订单

供应商: 10000000 红心轴承厂统驭科目 凭证日期: 2009.01.04

交付/开票 条件 文本 地址 通信 合伙人 附加数据 机构数据 状态

采购组织: Y999 颐宁采购组织
采购组: PG1 原料与运营供应
公司代码: C999 颐宁机械有限公司

状态	It	A	I	物料	短文本	采购订单数量	UoM	交货日期	净价	货币	每	UoM	物料组	工厂	库存
△ 10				C999-200	飞轮	200	PC	D 2009.01.07	560.00 RMB	1	PC	原材料	颐宁机械		
△ 20				C999-300	管轴	150	PC	D 2009.01.07	1,700.00 RMB	1	PC	原材料	颐宁机械		
									0.00 RMB	0					
									0.00 RMB	0					
									0.00 RMB	0					

项目: [10] C999-200, 飞轮

物料数据 数量/重量 交货计划 交货 发票 条件 文本 交货地址 确认 条件控制 零售

数量: 200 PC 净值: 112,000.00 RMB

非	类型	名称	金额	货币	单位	UoM	定价值	货币	分子	UoM	CConDe	Un	定价值
■	PB00	价格	560.00	RMB	1	PC	112,000.00	RMB	1	PC	1	PC	
■	ZVA1	特批折扣 (%)		%			0.00	RMB	0		0		
		净值含折扣	560.00	RMB	1	PC	112,000.00	RMB	1	PC	1	PC	
■	NAVS	税	0.00	RMB			0.00	RMB	0		0		
		含税的净值	560.00	RMB	1	PC	112,000.00	RMB	1	PC	1	PC	
■	SKTO	折扣或附加费(百分数)	0.00	%			0.00	RMB	0		0		
		实际价格	560.00	RMB	1	PC	112,000.00	RMB	1	PC	1	PC	

标准采购订单在号4500096791下被创建

供应商为 10000001：

标准采购订单

供应商10000001 长平铁工厂

凭证日期2009.01.04

交付/开票

条件

文本

地址

通信

合伙人

附加数据

机构数据

状态

采购组织Y999 颐宁采购组织

采购组PG1 原料与运营供应

公司代码C999 颐宁机械有限公司

行	状态	物料	短文本	采购订单数量	UoM	交货日期	净价	货币	每	OUn	物料组	工厂
10		C999-100	罩壳	150	PC	2009.01.07	420.00	RMB	1	PC	原材料	颐宁机械
20		C999-400	支撑架	150	PC	2009.01.07	20.00	RMB	1	PC	原材料	颐宁机械
30		C999-500	金属片	100	M2	2009.01.07	20.00	RMB	1	M2	原材料	颐宁机械
							0.00	RMB	0			
							0.00	RMB	0			

缺省值

附加计划编制

项目

[10] C999-100, 罩壳

物料数据

数量/重量

交货计划

交货

发票

条件

文本

交货地址

确认

条件控制

零售

数量150 PC

净值63,000.00 RMB

非	类型	名称	金额	货币	单位	UoM	定价值	货币	分子	OUn	CConDe	Un	定价值
	EB00	价格	420.00	RMB	1	PC	63,000.00	RMB	1	PC		1	PC
	ZVA1	特批折扣 (%)		%			0.00	RMB	0			0	
		净值含折扣	420.00	RMB	1	PC	63,000.00	RMB	1	PC		1	PC
	NAVS	税	0.00	RMB			0.00	RMB	0			0	
		含税的净价值	420.00	RMB	1	PC	63,000.00	RMB	1	PC		1	PC
	SKTO	折扣或附加费(百分数)	0.000	%			0.00	RMB	0			0	
		实际价格	420.00	RMB	1	PC	63,000.00	RMB	1	PC		1	PC

标准采购订单在号4500096792下被创建

供应商为 20000000:

标准采购订单 供应商 20000000 恩普机械设备进出口有限公司 凭证日期 2009.01.04

交付/开票 条件 文本 地址 通信 合伙人 附加数据 机构数据 状态

采购组织 Y999 颐宁采购组织
采购组 PC2 贸易商品
公司代码 C999 颐宁机械有限公司

行	状	It	A	I	物料	短文本	采购订单数量	OU	交货日期	净价	货币	每	OU	物料组	工厂
10					T999-100	高速增压涡轮泵	80	PC	2009.01.14	8,000.00	RMB	1	PC	贸易商品	颐宁机械
										0.00	RMB	0			
										0.00	RMB	0			
										0.00	RMB	0			
										0.00	RMB	0			

项目 [10] T999-100, 高速增压涡轮泵

物料数据 数量/重量 交货计划 交货 发票 条件 文本 交货地址 确认 条件控制 零售

数量 80 PC 净值 640,000.00 RMB

非	类型	名称	金额	货币	单位	UoM	定价值	货币	分子	OU	CConDe	Un	定价值
		折扣	8,000.00	RMB	1	PC	640,000.00	RMB	1	PC	1	PC	
		ZVA1 特批折扣 (%)		%			0.00	RMB	0		0		
		净值含折扣	8,000.00	RMB	1	PC	640,000.00	RMB	1	PC	1	PC	
		NAVS 税	0.00	RMB			0.00	RMB	0		0		
		含税的净价值	8,000.00	RMB	1	PC	640,000.00	RMB	1	PC	1	PC	
		SKTO 折扣或附加费(百分数)	0.000	%			0.00	RMB	0		0		
		实际价格	8,000.00	RMB	1	PC	640,000.00	RMB	1	PC	1	PC	

标准采购订单在号4500096793下被创建

显示我的采购凭证:

更改 移去 采购订单 报价邀请 合同 计划协议 通用采购凭证 采购申请 我的采购凭证 保留的采购凭证 我的采购申请

采购凭证

4500096791 4500096791 4500096792 4500096792 4500096792 4500096793

3)根据采购单收货(MIGO)

收货 采购订单 - D003

隐藏概览

持有

检查

过帐

帮助

我的文档

采购订单

空白

订单

空白

预留

空白

物料凭证

空白

持有数据

空白

收货

采购订单

一般的

供应商

凭证日期

2009. 01. 04

交货单

过帐日期

2009. 01. 04

提货单

☐

个别单据

行	物料短文本	OK	在 UnE 中的数量	EUn	仓储地点

分别输入（2）中创建的三张采购订单：

收货 采购订单 - D003

隐藏概览

持有

检查

过帐

帮助

我的文档

采购订单

4500096791

收货

采购订单

4500096791

一般的

供应商

回车：

收货 采购订单 - D003

隐藏概览

持有

检查

过帐

帮助

我的文档

采购订单

4500096791

收货

采购订单

GR 收货

101

一般的

供应商

凭证日期

2009. 01. 04

交货单

过帐日期

2009. 01. 04

提货单

☐

个别单据

供应商

红心轴承厂线双科目

抬头文本

行	物料短文本	OK	在 UnE 中的数量	EUn	库	仓储地点	批次	评估类型	移	为库存类型
1	飞轮	☐	200	PC						101 + 非限制使用
2	管轴	☐	150	PC						101 + 非限制使用

☐

删除

内容

物料

数量

何处

采购订单数据

伙伴

物料

飞轮

C999-200

供应商物料编号

物料号

001

再填写收货库存地点、勾选“项目确定”并填写“交货单”后就可以了：

物料 数量 何处 采购订单数据 伙伴

移动类型 101 + GR 收货 库存类型 非限制使用

工厂 顾宁机械工厂 P999

库存地点 001 001

收货方

卸货点

文本

☒ 项目确定 行 1

001	仓库
002	生产
003	运输

一般的 供应商

日期 2009. 01. 04 交货单 4500096791 供应商 红心轴承厂 红心轴承厂 红心轴承厂

长日期 2009. 01. 04 提货单 抬头文本

☐ 个别单据

然后保存就可以了。

1 只能在公司代码 C999 的期间 2008/12 和 2008/11 中记帐

呵呵，晕道道。做 FI 的时候是 2008 年 12 月。现在是 2009 年一月。还要开帐哦。时间过得真快。

OB52 维护：

修改视图 记帐期间：指定时间间隔：总览

新条目											
变式	A	起始科目	终止帐户	起始期间	年度	终止期间1	年度	起始期间	年度	终止期间	年度
8710	D	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
8710	K	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
8710	S	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
9100	+			12	2008	12	2008				
9100	A	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
9100	D	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
9100	K	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
9100	S	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
P999	+			10	2008	12	2009				
V001	+			1	2000	12	2010				

同时 MMPV:

物料主记录结算的期间





从公司码	c999
到公司代码	

输入下个期间(包括会计年度)或一个相关的日期
(并非输入二者)

期间	1
会计年度	2009

或

日期	
----	--

☒ 检查并关闭期间
☐ 仅检查期间
☐ 仅关闭期间

☐ 在前期中容许负的数量
☐ 在前期中容许负值

物料主记录结算的期间

打印

物料主记录结算的期间

日志

模式：检查并关闭期间

集团：800
输入的期间(月/年)：012009

公司代码 C999 转换

期终结算完成;日志已发出.

结束

如果 MIGO 中可以保存了：  物料凭证 5000137109 已过帐

4500096791 ----->物料凭证 5000137112 已过帐

其他两个收货（都是到 001 仓库）：

4500096792 ----->物料凭证 5000137110 已过帐

4500096792 ----->物料凭证 5000137113 已过帐（一对多的原因见下面解释）

4500096793 ----->物料凭证 5000137111 已过帐

解释：

上面有个失误：在做 项目确定和填写库存地点 的时候 他们都是跟行项目的。所以，**每选择一个行项目都要 做一次：勾选项目确定 和 输入 001** 才能过账。刚才我只做了一个。那系统只把我做过的行项目记账了。剩下的行项目还是需要我再过。所以，出现上面一张采购单生成了多张 物料凭证（这是我在下面做 MIRO 发票的时候发现的。因为你不做好物料凭证记账。系统不会自动根据你的采购单中要录发票的金额和数量带过来的）。

4)根据采购单录入发票（MIRO）

输入接收的发票：公司代码 C999

显示 PO 结构		显示工作清单				暂存		模拟		消息		帮助	
业务处理		发票											
基本数据		支付款项		细节		税收		联系		注释			
发票日期		2009. 01. 04				参照							
过帐日期		2009. 01. 04											
金额								☐ 计算税额					
税额						J1 (17% 进项税, 中国)							
文本													
公司代码		C999 颐宁机械有限公司 上海											
PO 参考		总帐科目		物料									
采购订单/计划协议						4500096791							

回车：

显示 PO 结构 显示工作清单 暂存 模拟 消息 帮助

业务处理 发票 余额 367,000.00- RMB

基本数据 支付款项 细节 税收 联系 注释

发票日期 2009.01.04 参照

过帐日期 2009.01.04

金额 RMB ☐ 计算税额

税额 J1 (17% 进项税, 中国)

文本

支付条款 30 天内净额

基准日期 2009.01.04

公司代码 C999 颐宁机械有限公司 上海

供应商 0010000000

红心轴承厂 统驭科目

上海

银行帐户

PO 参考 总帐科目 物料

采购订单/计划协议 4500096791 格式 全部信息

项目	金额	数量	订...	采购订单	项目	Procurement Doc.	PO 文本
1	112,000.00	200 PC		4500096791 10			飞轮
2	255,000.00	150 PC		4500096791 20			管轴

接下来要做的就是平衡借贷：

显示 PO 结构 显示工作清单 暂存 模拟 消息 帮助

业务处理 发票 余额 429,390.00- RMB

基本数据 支付款项 细节 税收 联系 注释

发票日期 2009.01.04 参照

过帐日期 2009.01.04

金额 429,390.00 RMB ☒ 计算税额

税额 62,390.00 J1 (17% 进项税, 中国)

文本

支付条款 30 天内净额

供应商 0010000000

红心轴承厂 统驭科目

上海

如果计税，总金额又是不同的。不过平衡是不变的道理

回车看右上角的余额变成： 0.00 RMB 就可以保存了

凭证号5105629031已创建（冻结用于支付）

4500096791--->凭证号 5105629031 已创建

其他两张发票凭证：

4500096792--->凭证号 5105629032 已创建

4500096793--->凭证号 5105629033 已创建

发票虽然开了。不过还不能立即就给供应商钱了。领导还要审批。看你给的钱对不对哦。呵呵。对了。才批准 解冻 发票哦。

下达冻结发票

运行:

下达冻结发票 选中要解冻的

点：下达发票 就可以了。

 下达冻结发票

状态	发票凭证编号	年度	货币	换算日期	汇率	本币	类	过帐日期	公司	出票方	名称
	5105629031	2009	RMB	2009.01.04	1.00000		RE	2009.01.04	C999	10000000	红心轴承厂统驭科目
	5105629031	2009	RMB	2009.01.04	1.00000		RE	2009.01.04	C999	10000000	红心轴承厂统驭科目
	5105629032	2009	RMB	2009.01.04	1.00000		RE	2009.01.04	C999	10000001	长平铁工厂
	5105629032	2009	RMB	2009.01.04	1.00000		RE	2009.01.04	C999	10000001	长平铁工厂
	5105629032	2009	RMB	2009.01.04	1.00000		RE	2009.01.04	C999	10000001	长平铁工厂
	5105629033	2009	RMB	2009.01.04	1.00000		RE	2009.01.04	C999	20000000	思普机械设备有限公司进出口有限公司

再保存即可。

6)查询发票和凭证（MIR4）

显示发票凭证

显示凭证

发票凭证编号5105629031

会计年度2009

显示发票凭证 5105629031 2009

显示 PO 结构

后继凭证

业务处理

发票

51056290

基本数据

支付款项

细节

税收

联系

注释

发票日期

2009.01.04

参照

过帐日期

2009.01.04

金额

429,390.00

RMB

☒ 计算税额

税额

62,390.00

J1 (17% 进项税，中国)

查看会计凭证点“后继凭证”：

显示凭证: 数据输入视图

显示凭证

显示货币

总帐视图

数据输入视图

凭证编号

5100000000

公司代码

C999

会计年度

2009

凭证日期

2009.01.04

过帐日期

2009.01.04

期间

1

参照

公司往来凭证号

货币

RMB

文本存在

☐

分类帐组

Co...

项

PK

S

科目

说明

金额

货币

税

C999

1

31

10000000

红心轴承厂统驭科目

429,390.00-

RMB

J1

2

86

12010101

材料采购GR/IR

112,000.00

RMB

J1

3

86

12010101

材料采购GR/IR

255,000.00

RMB

J1

4

40

21710101

未交税金-进项税

62,390.00

RMB

J1

查看所有凭证（FBL2N）：

供应商行项目显示

数据源

供应商选择

供应商帐户

到

公司代码

C999

到

使用搜索帮助选择

搜索帮助标识

检索字符串

搜索帮助

行项目选择

状态

未清项目

到关键日未清

2009.01.04

已清项目

清帐日期

到

到关键日未清

全部项目

记帐日期

到

类型

普通项目

供应商 10000000
公司代码 C999
名称 红心轴承厂统驭科目
城市 上海

>	分配	凭证编号	凭证类型	凭证日期	S	DD	凭证货币金额	货币	清帐凭证
☐	☒	51000000002009	5100000000	RE	2009.01.04		429,390.00-	RMB	
*	☒						429,390.00-	RMB	
** 科目 10000000							429,390.00-	RMB	

供应商 10000001
公司代码 C999
名称 长平铁工厂
城市 上海

>	分配	凭证编号	凭证类型	凭证日期	S	DD	凭证货币金额	货币	清帐凭证
☐	☒	51000000012009	5100000001	RE	2009.01.04		79,560.00-	RMB	
*	☒						79,560.00-	RMB	
** 科目 10000001							79,560.00-	RMB	

供应商 20000000
公司代码 C999
名称 思普机械设备进出口有限公司
城市 上海

>	分配	凭证编号	凭证类型	凭证日期	S	DD	凭证货币金额	货币	清帐凭证
☐	☒	51000000022009	5100000002	RE	2009.01.04		748,800.00-	RMB	
*	☒						748,800.00-	RMB	
** 科目 20000000							748,800.00-	RMB	

上面都是未清付款。真正付款记账 请用 F-53.操作图示，请参照[附件 4](#).或参照我之前的文档：《100 小时学 SAP 之 FI--财务篇 DP 版》中的第 20 点。

欢迎交流 SAP 心得 。

2009-01-04